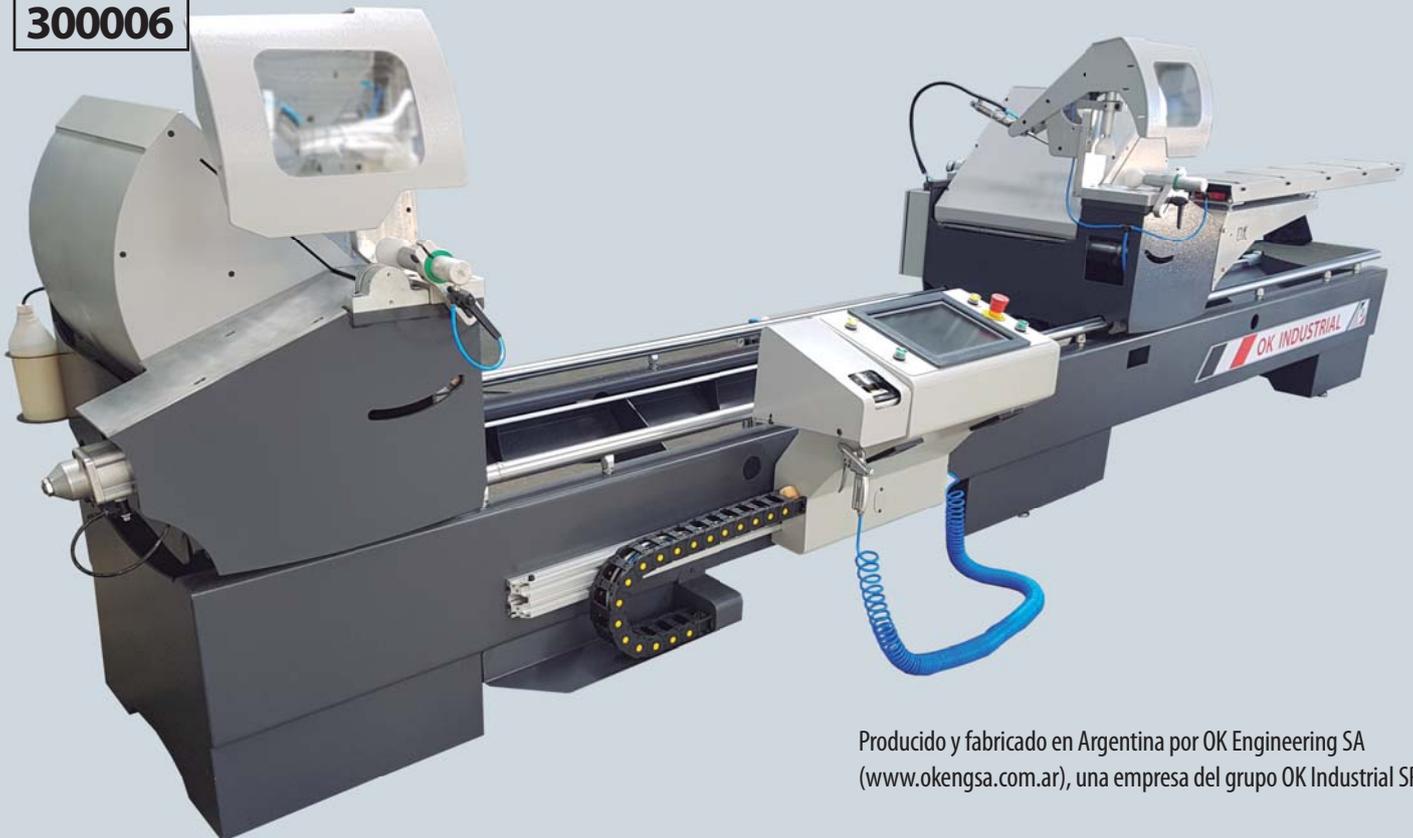


DC 500 CORTADORA DOBLE CABEZAL AUTOMÁTICA

Cortadora de dos cabezales automática, compatible con sistemas de optimización de cortes (OP 2.1, SmartWindow 3d, Winmaker, Abernetica)

CÓDIGO
300006

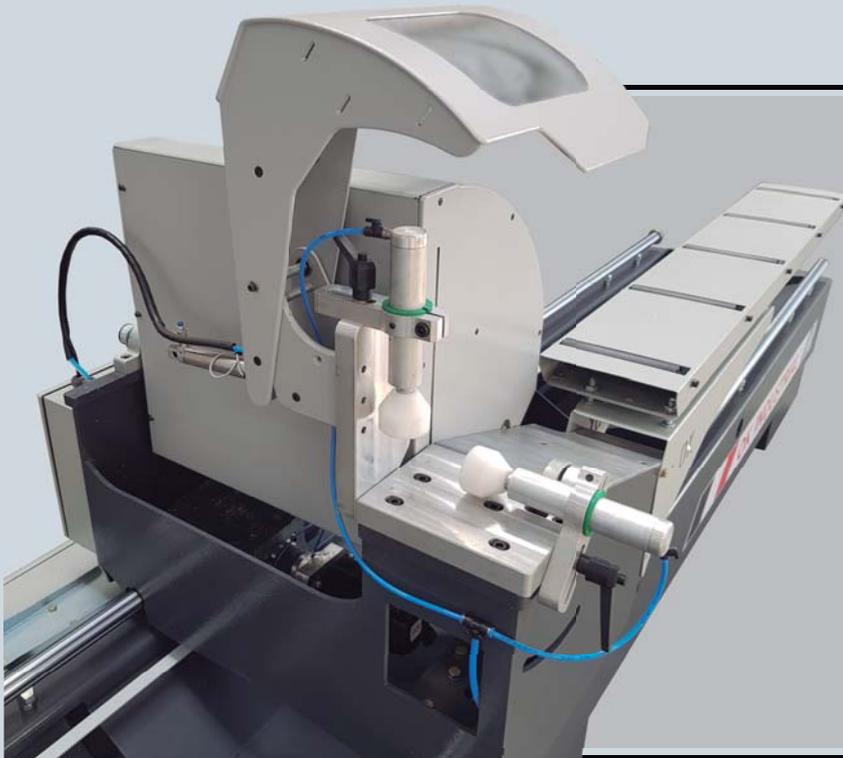


Producido y fabricado en Argentina por OK Engineering SA
(www.okengsa.com.ar), una empresa del grupo OK Industrial SRL

Características Generales

- Tronzadora doble cabezal con cabezal izquierdo fijo y derecho móvil con posicionamiento automático comandado por PC Industrial y sistema de servomotor de alta precisión compatible con los software de carpintería marcas Winmaker (de Lepton), PCA Net (de Abernética), OP 2.1 (de Megevand), Smart Window 3d (de OK Industrial SRL), entre otros (consultar).
- Corte frontal garantizando óptimo aprovechamiento del diámetro del disco.
- Movimiento de cabezal sobre barras rectificadas con rodamientos de bolas recirculantes.
- Desplazamiento del cabezal mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida. Recorre 4mts. en 5 segundos incluyendo tiempo de posicionamiento. El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
- Bancada plegada otorgando robustez y resistencia a la maquina.
- Pantalla táctil a color 17" con gráficos, visualización de ángulo de corte, largo, posición de los cabezales y datos del perfil programado. Compatible con impresora de etiquetas autoadhesivas (opcional).
- Software para programación de cortes desde PC a MAQUINA permitiendo este cargar la lista de cortes (distintos perfiles, altos, angulos y largos) de una obra o varias, la cual será luego ejecutada por el modo optimizado o secuencial.
- Panel de comandos frontal desplazable de izquierda a derecha.
- Conectividad wifi para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer.

DC 500 CORTADORA DOBLE CABEZAL AUTOMÁTICA



MODOS DE TRABAJO

- AUTOMÁTICO:** Seteo de altura del perfil, ángulo de corte y largo de corte. Cortan los dos cabezales en simultáneo.
- INCREMENTAL:** Permite cargar 5 pasos de medidas distintos y largo de barra a alimentar, corta solamente el cabezal fijo y alimenta el cabezal móvil.
- EXTRA LARGO:** Permite cortar largos superiores al máximo cortando primero con el cabezal fijo y luego reposicionando con el cabezal móvil de forma automática, de esta manera pueden realizarse cortes efectivos de 6mts.
- SECUENCIAL:** Se trabaja desde el software provisto con la máquina. Se crea una orden de trabajo que incluye el nombre de la obra, código y altura del perfil, ángulo y largos de corte y cantidad de cortes, pudiéndose cargar hasta 99 líneas de trabajo. La máquina ejecuta la orden secuencialmente.
- OPTIMIZADO:** Administración de trabajos desde PC, posibilidad de saltar cortes, modificar alto de perfil, pausar y reanudar un trabajo, como así también tener sincronizado que parte del mismo fue realizada y cual no. Impresión de etiquetas con código de barra, permitiendo la identificación unívoca de cada corte realizado, pudiendo a futuro realizar una rastreabilidad del mismo, como así también control de stock, inventario, entre otros



Impresora de etiquetas con código de barras



Etiqueta impresa con los datos de la orden de trabajo



Pantalla táctil

ACCESORIOS OPCIONALES

- Impresora de etiquetas autoadhesivas con funda de protección.
- Sensor de altura de perfiles para descuento automático en cortes a 45°

Producido y fabricado en Argentina por OK Engineering SA (www.okengsa.com.ar), una empresa del grupo OK Industrial SRL

DC 500 CORTADORA DOBLE CABEZAL AUTOMÁTICA



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Inclinación automática de los cabezales de corte a 90° - 45° y grados intermedios con tope mecánico para graduación. Control electrónico de los ángulos de corte con visualización en pantalla.
- Mordazas horizontales y verticales neumáticas: 1 vertical y una horizontal por cada cabezal cada una con llave de paso de aire.
- El cabezal móvil posee un freno neumático a membrana expansible que garantiza un bloqueo firme y más efectivo que los sistemas de pistón o abrazadera.
- Dos discos de corte de 500 mm de diámetro de primera calidad.
- Protección zona de corte de cierre automático.
- Mesa de rodillos en cabezal móvil (1.2 mts.).
- Corte mínimo 390 mm y máximo 4200 mm. (posición de cabezales 90°) Posibilidad de corte fuera de medida en el máximo y en el mínimo.
- Regulación hidráulica de salida de discos con diez posiciones de velocidad de corte.
- Lubricación de disco mediante neblina refrigerante con depósito de 1lts. por cada cabezal. Caudal regulable electrónicamente.
- Dimensiones de la máquina: largo 5 mts (sin contar mesas de rodillos de 1.2mt.), 1.5mt ancho, 1.4mt alto.
- Peso: 1.500kg. aprox.
- Alimentación trifásica 380V/50HZ + tierra + neutro (para otros países se colocan motores acordes a la tensión de línea que corresponda).
- Cuenta con dos motores de 3HP c/u
- Máquina color gris en dos tonos.
- Compatible con sistemas de optimización de cortes Smart Window, OP 2.1, Winmaker y Abernetica (opcional).

EQUIPADA CON:

EQUIPADA CON NEUMÁTICA, SERVO Y ELECTRÓNICA DE PRIMER NIVEL:

FESTO



COMPATIBLE CON:

Megevand Soft



COMPATIBLE CON



COMPATIBLE CON

