



FABRICACIÓN
DE TECNOLOGÍA
AVANZADA

OK ENGINEERING SA

INDUSTRIA ARGENTINA



E:2020

OK INDUSTRIAL SRL



LÍDER NACIONAL
EN LA FABRICACIÓN
DE MÁQUINAS
HERRAMIENTA
PARA ALUMINIO Y PVC

CATÁLOGO GENERAL



Somos una empresa dedicada al Diseño y Desarrollo, Producción y Comercialización de Máquinas Herramienta para la Industria de Perfilería de Aluminio.

En Enero 2018 hemos certificado a nuestra empresa en las normas de calidad internacionales ISO 9001:2015 para darle mayor jerarquía a su estructura y enmarcarse en un proceso de mejora continua de sus productos, servicios y procesos.



Management System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108624322

Actualmente, OK INDUSTRIAL Y OK ENGINEERING, cuentan con sus procesos de producción completamente automatizados mediante maquinaria CNC de última generación.



FOTOS



FOTOS





ALCEMAR

www.alcemar.com.ar

LÍNEA TRADICIONAL: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8 - POK BARRIO

LÍNEA DELTA: POK M1 - POK M2 - POK M3 - PRENSA POK90/45 - POK PLETINA / LÍNEA ATLÁNTICA: PRENSA ATLÁNTICA

LÍNEA MEDITERRÁNEA: POK MEDIT1 - POK MEDIT2 - POK MEDIT3 - POK MEDIT7 - POK MEDITRPT - PRENSA POKMEDITERRÁNEA FULL

LÍNEA MONACO: POK MONACO TOP / LÍNEA GAMMA: POK GAMMA

PULMON CORTINA Y POSTIGON

ALCENOR

www.alcenor.com

LÍNEA AMERICANA: POK AMERICANA

PULMON CORTINA Y POSTIGON

ALUAR

www.aluar.com.ar

LÍNEA HERRERO/EKONAL: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8 - POK BARRIO

LÍNEA EKONAL2000: POK ESC M3 (E69/E70/E75) - POK ESC E71 - POK ESCM45 (E83/E97) / LÍNEA ALTEZZA: PRENSA POK ALTEZZA

LÍNEA MODENA2: POKM1 - POKM2 - POKM3 - POKM3 ESCUADRA - POKM45 ESCUADRA - POKM45 C/CIERRE - POKM45 C/DESAGOTE POK90/45 PRENSA NEUMÁTICA - POK PLETINA

LÍNEA A30 NEW: POK M3 - PRENSA POK A30NEW+RPT / LÍNEA A40: PRENSA POK A40 / LÍNEA GUILLOTINA: POK GUILLOTINA1 Y 2

PULMON CORTINA Y POSTIGON

FEXA

www.fexa.com

LÍNEA TRADICIONAL: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8

LÍNEA PATAGONIA: POK POKM1 - POKM2 - POKM3 - POKM3 ESCUADRA - POKM45 ESCUADRA - POKM45 C/CIERRE - POKM45 C/DESAGOTE - POK90/45 PRENSA NEUMÁTICA - POK PLETINA

LÍNEA LITORAL: POK LITORAL

PULMON CORTINA Y POSTIGON

FLAMIA

www.flamia.com

LÍNEA STANDART 75: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8 - POK BARRIO

LÍNEA STANDART 45: POKM1 - POKM2 - POKM3 - POK90/45 PRENSA NEUMÁTICA

LÍNEA NOVISSIMA: POKNOVISSIMA1 - POKNOVISSIMA2 - POKNOVISSIMA3 (POK M3) - PRENSA POK NOVISSIMA - POK NOVISSIMA RPT

LÍNEA EUROPA: POK EUROPA - POK ESC E61/E69 - POK EUROPA1 (ESCUADRA HOJA)

LÍNEA MONORRIEL: POK MONORRIEL / LÍNEA CLÁSICA 60: PRENSA POK CLÁSICA 60 (A30 NEW)

LÍNEA DOMO Y ECOSLIDE: PRENSA POK DOMO 60/ DOMO 60F/ECOSLIDE / LÍNEA DOMO 114F: PRENSA A40 MODIFICADA

PULMON CORTINA Y POSTIGON

DESARROLLAMOS MATRICERÍA ESPECIAL. EVALUAMOS TODAS LAS POSIBILIDADES DE ACUERDO A LAS PRESTACIONES DE CADA PERFLERÍA Y SE BUSCAN SOLUCIONES CONVENIENTES PARA LOGRAR UN BUEN FUNCIONAMIENTO EN EL MECANIZADO.



HYDRO EXTRUSIÓN ARGENTINA

www.sapagroup.com.ar

LÍNEA ROTONDA 750: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8 - POK BARRIO - POK DESAGOTE - PINZA DE DESAGOTE

LÍNEA ROTONDA 640: POK640/1 - POK640/2 - POK M3 BATIENTE - POK ESC M45 - PRENSA POK ROTONDA FULL - POK PLETINA - L. 640/700: POK COMBINADA

LÍNEA RPT: RPT FULL (2 MATRICES) / LÍNEA HA62: 4 MATRICES / LÍNEA HA62 ALZANTE RPT: 2 MATRICES / LÍNEA DOPPIA: 3 MATRICES

LÍNEA HA 110 + HA 110 VISION: 2 MATRICES / LÍNEA HA135: 2 MATRICES / LÍNEA SOLEAL: 4 MATRICES / LÍNEA HA62 C: PRENSA POK HA62C

LÍNEA HA62 BATIENTE + HOJAS: PRENSA POK HA-62 BATIENTE + HOJAS 90° / LÍNEA ECOTHERMIC + HA62 RPT: PRENSA POK RPT FULL

LÍNEA LUMEAL: 4 MATRICES

PULMON CORTINA Y POSTIGON

LÍNEA HA-62: HA62 90°+BAT (Hojas 90° + Batiente (complemento HA62C) y PRENSA POK H62/C

METALES DEL TALAR

www.metalesdeltalar.com.ar

LÍNEA CLÁSICA: POK 6B - POK1/5 - POK 1/3 - POK 3/8 - PRENSA NEUMÁTICA 3/8 - POK BARRIO - POK DESAGOTE - PINZA DE DESAGOTE

LÍNEA ACTUAL: POK M1 - POK M2 - POK M3 - POK M3 ESCUADRA - POK M45 ESCUADRA - POK M45 C/CIERRE - POK M45 C/DESAGOTE - PRENSA POK90/45 POK PLETINA

LÍNEA MASS R60/45: PRENSA POK R60/45 / LÍNEA MASS R60/90: PRENSA POK A 30 NEW+RPT

PULMON CORTINA Y POSTIGON

BOLIVIA

LÍNEA L20: POK L20 / LÍNEA L25: POK L25

LÍNEA L65: POK L65 / LÍNEA ALVI: POK ALVI 60/85

CHILE

LÍNEA L20: POK L20 / LÍNEA L25: POK L25

LÍNEA SUPERIOR: POK SUPERIOR MATRIZ P/ PRENSA NEUMÁTICA - POK SUPERIOR QT P/ PRENSA NEUMÁTICA

LÍNEA SS21 (PVC): PRENSA POK SS21 / LÍNEA SS25 (PVC): PRENSA POK SS25

LÍNEA PD10 (PVC): PRENSA POK PD10

URUGUAY

LÍNEA SERIE 15: POK 15 / LÍNEA SERIE L20/25: POK L20/25 - PRENSA 20/25/25 PLUS

LÍNEA MODENA2: POK POKM1 - POKM2 - POKM3 - POKM3 ESCUADRA - POKM45 ESCUADRA - POKM45 C/CIERRE - POKM45 C/DESAGOTE GUILLOTINA1 - GUILLOTINA2 - POK90/45 PRENSA NEUMÁTICA - POK PLETINA

LÍNEA INVITA: POK INVITA1 - POK INVITA2 - POK INVITA3 (PLANTILLAS)

PARAGUAY

LÍNEA INOVA: POK INOVA 5401 / LÍNEA ALPHA: POK ALPHA400 - POK ALPHA700 - PRENSA POK ALPHA400/700

LÍNEA CORTINA VIDRIO: POK CORTINA/VIDRIO



■ MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA ■
HERRERO, TRADICIONAL, CLASICA, ROTONDA 750

Existen varios modelos de punzonadoras. Cubren desde un mecanizado hasta la línea completa. También se encuentra disponible la opción neumática que mecaniza la línea completa.



Pulmón Neumático con matriz 3/8
 Línea Completa

POK 3/8

Mecaniza:

- Ranura larga y corta (903/904)
- Ranura larga y corta (953/954)
- Desagote (901)
- Calado rueda de Mosquitero (905)
- Agujero y colocación de tornillos

Punzonadora completa



PINZA DE DESAGOTE

La pinza de desagote es una herramienta de obra muy práctica. Permite corregir deficiencias en los desagotes una vez que la abertura está colocada y/o armada. Se recomienda usar en perfiles de espesor máximo 2mm del tipo no transitables.



Dimensiones de punzón: 10x5mm
 Apertura máxima de boca: 12mm
 Profundidad de boca: 25mm

POK Desagote

Mecaniza:
 Desagote (901)

Punzonadora incompleta



POK 6/BN

Mecaniza:

- Ranura larga y corta (903/904)
- Agujero de colocación de tornillos

Punzonadora incompleta



POK 1/5

Mecaniza:

- Ranura larga y corta (903/904)
- Agujero de colocación de tornillos
- Desagote (901)

Punzonadora incompleta



POK 1/3

Mecaniza:

- Ranura larga y corta (953/954)
- Agujero de colocación de tornillos
- Desagote (901)

Punzonadora incompleta



POK CORTINA BARRIO

Mecanizado oblongo para encastre de fleje en perfiles de cortina línea Barrio. Regulación en profundidad. Base de apoyo, opcional.



■ MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA ■
ALCENOR - LÍNEA AMERICANA



POK AMERICANA

Ventanas Corredizas

Punzonadora Manual



■ MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA ■
MDT - R60-90 Y R60-45

Prensa Neumática
POK R60-90



Mecanizados:

- Desagote en Marco
- Caja de Agua
- Desagote en Mosquitero
- Alojamiento Tornillos y Pasa Guías en Hojas
- Vaciado en Hojas
- Jamba
- Despunte Aletas Jamba

Prensa Neumática
POK R60-45



Mecanizados:

- Caja de Agua
- Despunte Clip
- Desagote Guías Mosquitero
- Clip Mosquitero
- Desagote Guías
- Escuadra E83/E97
- Escuadra E 69/701
- Clip

INFORMACION:

	PRESION DE TRABAJO (en caso de máquina neumática)	CONSUMO DE AIRE (en caso de máquina neumática)	
	8 kg/cm²/130 Lbs	60 Lt/min	
TIPO	MOTOR	CAUDAL	
Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.	

PRESION ADECUADA PARA LAS PRENSAS NEUMATICAS

Regulado para corte en 9kg/cm2 y comienzo de recuperación en 7kg/cm2 con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.

- Incluye base de apoyo.
- Pistola de aire para limpieza.
- Equipo FRL. Trabajo con pedal.

ALUMINIO

ALUMINIO



■ **MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA** ■
MODENA 2 / MODENA / ACTUAL 90° / DELTA / PATAGONIA 90°-45°

Para mecanizar ésta línea existen varios modelos de punzonadoras manuales.
 Por un lado se especifican las máquinas que se necesitan para mecanizar la línea a 90° y por otro, todas las opciones que existen para mecanizar la línea a 45°.

La línea puede ser mecanizada también con una prensa neumática, la cual hemos desarrollado con una matriz giratoria que la hace más práctica en su funcionalidad.

POK M1
 Punzonadora Manual

- Ventanas Corredizas a 90°
- Recorte de Aletas s/ parantes
 - Desagote en guías de ventana
 - Perforaciones y Alojamientos de Tornillos
 - Calado colocación de zócalo y cabezal
 - Calado pasagüa y perforación de Tornillos
 - Recorta aletas
 - Desagote sobre umbral



Esta máquina se complementa con la POK M2 o con una Fresadora Copiadora.

POK M45 con cierre lateral
 Punzonadora Manual

- Ventanas Corredizas a 90°/45°
- Calado para tapón guía parante central a 45°
 - Eliminación de Aletas Parante Central corredera 45°
 - Cierre Lateral
 - Escuadra para Marco



Comparte mecanizados con POK M1 y POK M2

POK ESCUADRA E71 (M45°)
 Punzonadora Manual

- Escuadra E71 para Travesaño Paño Fijo



POK M2
 Punzonadora Manual

- Ventanas Corredizas a 90°
- Ojal Pasaje de guías sobre parantes
 - Desagote de cajas de agua
 - Primer calado para colocación de aldaba
 - Calado de encastre de pestillo
 - Calado final para colocación de aldaba



Esta máquina se complementa con la POK M1.

IMPORTANTE

La POK M1 y POK M2 no mecanizan Jamba ni marco de 3 guías ni ASA Inercial de las Ventanas Corredizas de la Línea Modena 2

POK M3
 Punzonadora Manual

- Ventanas de Abrir
- Descarga de agua
 - Ventilación
 - Ojal y Agujero Fijación de Escuadra
 - Mecanizado de Varilla de Accionamiento
 - Eliminación de Aletas
 - Falleba



Paño Fijo, Ventanas de Abrir, de Rebatir, Puertas, Oscilo Batientes

POK ESCUADRA M45
 Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hoja E83 y 97



POK ESCUADRA M3 (de abrir)
 Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hojas E83, E70, E75



■ **MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA** ■
MODENA 2 / MODENA / ACTUAL 90° / DELTA / PATAGONIA 90°-45°



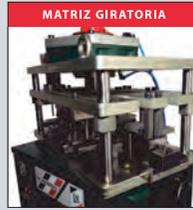
POK M90-45

Prensa Neumática (Matriz Giratoria)
 Mecaniza Ventanas Corredizas a 90° y a 45° de Modena. También Ventanas de Abrir, Batientes, Paño Fijo de Modena y A30 New sin RPT.

(*) No realiza Cierre Lateral ni Pestillos. Estos mecanizados se resuelven con una Fresadora Copiadora (Pantógrafo).

MECANIZADOS:

- Desague en Guías de Marcos
- Calado Colocación de Zócalo y Cabezal
- Calado Pasagüa Perforación p/Tornillos
- Escuadra E97 (45°) y E83 (45°)
- Agujero Jamba para Unión con Umbral y Dintel
- Despunte de Aletas. Jamba
- Desagote Abrir T131 (90°)
- Caja de Agua
- Recorte de Aletas sobre Parantes
- Despunte Clip
- Desagote Aleta Exterior Umbral
- Mecanizado para colocación de Falleba
- Clip
- Caja de Agua
- Colocación de Falleba
- Escuadras para Batientes (E69, E70 y E75)
- Eliminación de Aletas para Pasajes de Pletina
- Calado Inercial Común y Parante Reforzado



Prensa neumática con matriz giratoria en 360°. Permite realizar los mecanizados de una forma más cómoda, rápida y sin necesidad de mucho espacio en el área de trabajo.

■ **MATRICERÍA NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA** ■

ALTEZZA (ALUAR)

POK ALTEZZA

Prensa Neumática (Matriz Giratoria)
 Mecaniza Altezza Corrediza, Altezza RPT Corrediza, Paño Fijo, Batientes, Desplazables.

MECANIZADOS

- RPT (Ruptura Puente Térmico)
- Jamba P. 7938
- Jamba P. 7995
- Escuadra
- Hoja RPT
- Caja de Agua
- Aletas Jamba P. 7995
- Clip 7936
- Clip 7998
- Despunte Aletas Jamba 7938
- RPT



ALUMINIO

ALUMINIO



A 30 NEW + RPT
Prensa Neumática

El Pulmón mecaniza ventanas corredizas con y sin RPT (ruptura puente térmico). No realiza el mecanizado del cierre lateral. Mecaniza el RPT de ventanas de Abrir (Paño Fijo, Puertas, Oscilo Batientes, ventanas de Rebatir, etc.).

MATRIZ GIRATORIA

- Caja de Agua
- Desagote en Marco
- Alojamiento Tornillos y Pasagúas Hoja
- Jamba
- Vaciado de Hoja
- Desagote Mosquitero
- Despunte Travesaño
- Escuadra E83 y E97
- Despunte aletas Jamba
- Escuadra RPT
- Clip RPT
- Desagote Marco
- Caja de Agua

- Línea A30 de Abrir sin RPT se resuelve con la punzonadora POK M3 o con Pulmón POK M90/45.

LAS PRENSAS DISPONEN DE MATRIZ GIRATORIA PARA MEJOR APROVECHAMIENTO DE ESPACIO EN SU TALLER.

A 40 (ALUAR)
Prensa Neumática

MATRIZ GIRATORIA



El Pulmón mecaniza ventanas corredizas marcos a 90° y hojas a 45/90°

- Desagote
- Caja de Agua
- Hojas
- Vaciado
- Despunte Aletas
- Escuadra
- Jamba
- Clip

MATRIZ GIRATORIA



Regulado para corte en 9kg/cm2 y comienzo de recuperación en 7kg/cm2 con presostato regulable y tanque de 100/150 Lts.

TIPO	MOTOR	CAUDAL
Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.



PRENSA NEUMÁTICA POSTIGÓN Y CORTINA DE ENROLLAR

Máquina diseñada para que el pequeño y mediano taller pueda troquelar los perfiles de cortina y/o postigón el mismo sin necesidad de terciarizar el trabajo.



PRENSA NEUMÁTICA UNIVERSAL



Desarrollamos una prensa universal que se adapta a gran variedad de matrices para el mecanizado de perfiles.

POK HIDRO PRO

Punzonadora de accionamiento hidro asistido reduciendo notablemente la fuerza ejercida por el operario. Permite ser adaptado a la mayoría de las punzonadoras manuales.



POK PLETINA

Punzonadora de accionamiento manual para corte y perforado de pletinas de poliamida.



Perforación de 8mm en ambos extremos. Incluye portarrollo, base y regla de medición de 2mts.



■ MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA ■

**MEDITERRANEA 7 + RPT / MEDITERRANEA 1-3-5
GAMMA / MONACO TOP (ALCEMAR)**

La línea Mediterránea está formada por las líneas M1, M3, M5, M7 y Mediterránea RPT

POK MEDIT 1

Punzonadora Manual

- Horquilla para perfiles 541, 554, 537 y 860
- Horquilla para perfiles 543, 547, 736, 860 y 868
- Horquilla para perfiles 512, 729, 735, 858, 866, 852 y 597
- Horquilla para perfiles 555, 712, 864 y 580
- Desagote Marco
- Escuadras
- Desagote Mosquitero



LINEA M1-M3-M5

POK MEDITERRANEA 7 + RPT

- Escuadras para Hojas
- Despunte Clip
- Mecanizado Clip



Nota: únicamente opción manual

POK MEDIT 2

Punzonadora Manual

- Clip despunte. Perfiles 713, 556 y 744
- Clip Perfiles 713, 556 y 744
- Caja de Agua. Perfiles 858, 729, 873, 554 y 874
- Despunte Marco
- Escuadras
- Desagote Guías Mosquitero



POK GAMMA

Punzonadora Manual

- Desagote marco corrediza
- Desagote guía interna marco corrediza
- Caja de Agua
- Desagote guías de mosquitero
- Mecanizado Clip
- Mecanizado Hoja 90°
- Mecanizados hoja y marcos 45°
- Paño fijo, ventanas de abrir, oscilobatientes, etc.
- Pesa: 52 kg.



POK MEDIT 3 (Complemento)

Punzonadora Manual

- Pletina
- Falleba
- Despunte para Pletina



Nota: únicamente opción manual

POK MEDIT-RPT

Punzonadora Manual

- LINEA M1-M3-M5
- Desagote Marco
- Escuadra Caja de Agua
- Clip
- Desagote Mosquitero



Nota: únicamente opción manual

POK MONACO TOP

Punzonadora Manual

- Desagote guía interna de MC (marco corrediza)
- Desagote guía interna de MC
- Desagote guía mosquitero de MC
- Despunte y mecanizado Clip
- Vaciado y mecanizado Hoja 90°
- Escuadra MC
- Mecanizados Desplazables, Ventanas de Abrir, Guillotina, etc.



Punzonadora con cuerpo doble para facilitar la tarea de mecanizado.

■ MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA ■

ATLANTICA / MEDITERRANEA 1-3-5 (ALCEMAR)



POK M1-M3-M5

Prensa Neumática

Incluye base de apoyo, sistema de accionamiento, sistema de limpieza y lubricación. Trabajo con pedal.

- Desagote en Perfil 554 - 697 - 729 - 802 - 873 - 874
- Escuadra A700
- Escuadra Hoja en Perfil 741 - 742 - 787
- Desagote en Perfil 601 - 890 - 893 - 894 - 895 - 896
- Despunte Clip en Perfil 713 - 743 - 556
- Caja de Agua en Perfil 554 - 601 - 697 - 729 - 802 - 873 - 874
- Clip en Perfil 713 - 743 - 556
- Desagote Umbral en Perfil 802 - 729 - 873 - 558 - 874

- La línea Mediterránea está formada por las líneas M1, M3, M5, M7 y Mediterránea RPT-

POK ATLÁNTICA

Prensa Neumática

Mecaniza Ventanas Coredizas, Paño Fijo y Escuadras de Ventanas de Abrir

- Desagote
- Conjunto Hoja
- Vaciado Hojas
- Escuadra
- Desagote Umbral - Mosquitero
- Jamba para Empalme con Marco
- Despunte Aletas Jamba
- Desagote Caja de Agua
- Calado Inercial

La máquina incluye gabinete (base de apoyo), Pistola de aire para limpieza y Equipo FRL. Trabajo con pedal.

Regulado para corte en 9kg/cm2 y comienzo de recuperación en 7kg/cm2 con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.

	PRESION DE TRABAJO	CONSUMO DE AIRE
	sin caso de máquina neumática 8 kg/cm2=150 Lbs	sin caso de máquina neumática 60 Lts/min

	TIPO	MOTOR	CAUDAL
	Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.





POK NOV-1

Punzonadora Manual

Escuadra de Marco
Escuadra de Hoja y Guillotina
Clip
Despunte Clip

Trabaja en conjunto con POK Nov-2

Línea Novissima - Corrediza



POK MONORRIEL

Punzonadora Manual

Desagote
Escuadra E83
Escuadra E71
Calado Recubrimiento
Desagote Mosquitero
Monorriel



POK NOV-2

Punzonadora Manual

Desagote Umbral
Cierre Lateral
Desagote Marco

Trabaja en conjunto con POK Nov-1

Línea Novissima - Corrediza



POK DOMO 114F

Prensa Neumática



El pulmón mecaniza
ventanas corredizas,
marcos a 90° y hojas a 45/90°.

Desagote	Despunte Aletas
Caja de Agua	Escuadra
Hojas	Jamba
Vaciado	Clip

POK NOV-3 (POK M3)

Punzonadora Manual

Descarga de agua
Ventilación
Ojal y Agujero Fijación de Escuadra
en marco y hoja
Mecanizado de Varilla de Accionamiento
Eliminación de Aletas
Falleba

Línea Novissima, AT Premium y Europa
V. de Rebatir



POK EUROPA

Punzonadora Manual

Desagote Marco
Mecanizado Hojas
Vaciado Hojas
Escuadra
Mecanizado Hojas
Desagote

Línea Europa 60 - Corrediza



POK NOVISSIMA FULL

Prensa Neumática



Línea Novissima - Corrediza

Desagote Marcos
Escuadra Marco
Escuadra Hoja y Marco. Guillotina
Escuadra Hoja Ventana
Cierre Lateral
Clip
Desagote Umbral
Despunte Clip
Pletina Falleba
Escuadra E69 / E70
Despunte
Falleba
Despunte Clip

POK CLÁSICA 60

Prensa Neumática



Línea Clásica 60 - Corrediza

Desagote
Despunte Aletas
Calado Alojamiento de Tornillos
en Jamba y Marco
Vaciado
Hoja
Desagote
Escuadra Marco
Despunte Pista

POK DOMO 60/60F Y ECOSLIDE

Prensa Neumática



Línea Domo 60/Domo 60F/Ecoslide

Desagote
Escuadra RPT
Desagote Corredizas
Escuadra Mosquitero
Escuadra Hoja Ecoslide
Desagote inferior 5x15 Cámara
Caja de Agua
Despunte Clip
Escuadra Travesaño
Desagote
Despunte Clip
Clip
Desagote Corredizas

INFORMACION: PRESION ADECUADA PARA LAS PRENSAS NEUMATICAS

Regulado para corte en 9kg/cm2 y comienzo de recuperación en 7kg/cm2 con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.



PRESION DE TRABAJO	CONSUMO DE AIRE
(en caso de máquina neumáticas)	(en caso de máquina neumáticas)
8 kg/cm2=130 Lbs	60 Lts/min



TIPO	MOTOR	CAUDAL
Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.

ALUMINIO

ALUMINIO



POK 640-1
 Punzonadora Manual

Desagote guías externas
 Desagote guías internas
 Alojamiento de tornillos y guía para marco a 90°
 Mecanizado alojamiento de escuadra de hoja y marco a 45°

Trabaja en conjunto con POK 640-2
 Línea Rotonda S640 - Corrediza



POK 640-2
 Punzonadora Manual

Caja de agua
 Calado ovalo en clip
 Eliminación de aletas
 Calado cierre lateral

Trabaja en conjunto con POK 640-1
 Línea Rotonda S640 - Corrediza



POK M3-BAT
 Punzonadora Manual

Descarga de agua
 Ventilación
 Ojal y Agujero Fijación de Escuadra en marco y hoja (E83 y E97).
 Mecanizado de Varilla de Accionamiento
 Eliminación de Aletas
 Falleba

Línea Rotonda Batiente - V. Abrir



POK 1/5
 Punzonadora Manual

Mecaniza:

Ranura larga y corta (903/904)
 Agujero de colocación de tornillos
 Desagote (901)

Línea Rotonda S750



POK Combinada
 Punzonadora Manual

Falleba Rotonda 640 Batiente
 Escuadras hoja y marco Rotonda 640
 Escuadras hoja y marco Rotonda S 640, S700 y Batiente
 Desagote Rotonda S640, S700
 Marco corrediza

Línea Rotonda S640, S700 y Batiente
 -Operaciones Básicas-



POK ROTONDA FULL

Presna Neumática



Líneas Rotonda 640 Corredizas y Batiente

Desagote
 Hoja
 Escuadra AA207
 Calado Clip
 Cierre Lateral
 Desagote Umbral
 Escuadra AA255/256
 Calado Clip
 Eliminación de Aletas
 Desagote Abrir
 Pletina
 Falleba 640 Batiente
 Despunte Aletas 640
 Caja de Agua

POK Escuadra M45
 Punzonadora Manual

Ojal y Agujero Fijación de Escuadra en marco y hoja (E83 y E97).

Línea Rotonda Batiente - V. Abrir



ROTONDA 640

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1

- Desagote Umbral
 - Caja de Agua
 - Cierre Lateral
 - Desagote



MATRIZ N°2

- Despunte Encuentro Central
 - Hojas 90
 - Escuadra AA201
 - Encuentro Central
 - Escuadra AA255/AA256



RPT FULL

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1

- Desagote Marco
 - Caja de Agua
 - Encuentro Central



MATRIZ N°2

- Desagote Central
 - Escuadra Alineada
 - Despunte Aletas
 - Eliminación de Aletas
 - Falleba
 - Desagote interno
 - Desagote Central



HA62

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1



- Desagote
 - Caja de Agua
 - Tapa Juntas
 - Desagote Umbral
 - Desagote Alzante y Batiente

MATRIZ N°2



- Hojas
 - Vaciado
 - Jamba
 - Calado Inercial
 - Despunte Aletas Jamba

MATRIZ N°3



- Clip Encuentro Central
 - Encuentro Central Reforzado
 - Escuadra
 - Clip Alzante
 - Despunte Contravidrio
 - Despunte Encuentro Central

MATRIZ N°4

HA62BATIENTE
 ROTONDA640 BATIENTE
 Y ROTONDA640 EQ BATIENTE



- Desagote
 - Escuadra HA62/640/640EQ
 - Pletina
 - Eliminación de aletas
 - Falleba

También opción manual





LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA

HA 62 ALZANTE RPT / DOPPIA / HA 110 + HA 110 VISION / HA 135 (HYDRO)

Matrices para ser colocadas en la prensa universal.

HA 62 ALZANTE RPT

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1

- Alojamiento tornillo jamba
- Despunte Jamba
- Despunte cubre umbral paso 1 y paso 2



MATRIZ N°2

- Eliminación Aletas Hoja
- Escuadra
- Encuentro Central
- Despunte Aleta
- Encuentro Central



DOPPIA

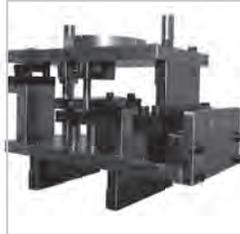
Matrices que se complementan

MATRIZ N°1



- Hojas
- Vaciado Hojas
- Encuentro Central
- Calado Inercial

MATRIZ N°2



- Desagote Marco
- Alojamientos Tronillos Jamba
- Despunte Aletas
- Calado inercial

MATRIZ N°3



- Hojas
- Vaciado Hojas
- Encuentro Central
- Calado Inercial

HA 110 + HA 110 VISION

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1

- Despunte Aletas Jamba
- Jamba Alojamientos Tornillos
- Desagote



MATRIZ N°2

- Caja de Agua
- Encuentro Central Superior
- Encuentro Central Inferior
- Escuadra 404 y 421



HA 135

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1

- Desagote
- Despunte Postizo Guía
- Eliminación de Aletas
- Desagote Interno



MATRIZ N°2

- Caja de Agua
- Despunte Tapa Hoja
- Escuadras



MATRICERÍA MANUAL Y/O NEUMÁTICA - LÍNEAS DE PERFILERÍA ARGENTINA

SOLEAL / TPT FULL / HA62 BATIENTE Y HOJAS 90° / HA 62 C (HYDRO)

SOLEAL

Matrices que se complementan

MATRIZ N°1



- Escuadra FYIII5/TPYII07
- Escuadra 450007 Hoja Minimal
- Eliminación de Aletas - Pletina
- Escuadra 750204 Hoja Vista
- Escuadra 75008 y FY3615 H. Vista

MATRIZ N°2



- Desagote
- Desagote Cámara Interna
- Desagote Inferior Cámara
- Desagote Aletas Interno

MATRIZ N°3



- Desagote FY1204
- Despunte Junquillo
- Desagote 881000

MATRIZ N°4



- Manija PY1204
- Calado Manija PY 1204 A
- Calado PY1206
- Manija PY1206

POK RPT FULL

Prensa Neumática



RPT de todas las líneas + Ecothermic

- Desagote condensación
- Escuadra Alineada
- Desagote Marco
- Conjunto Clip
- Escuadra Desalineada
- Conjunto Desagote Umbral
- Desagote 5x15 en cámara

POK HA-62 BATIENTE + HOJAS 90°

Prensa Neumática



HA 62 Batiente + Hoja 90°

- Calado Hoja
- Cierre Lateral
- Hoja
- Vaciado
- Pestillo
- Calado Inercial
- Final Cierre
- Clip
- Desagote
- Despunte Aleta Hoja
- Despunte Clip
- Desagote
- Escuadra 348
- Escuadras
- Eliminación de Aletas
- Falleba
- Despunte Contra Vidrio

POK HA-62 C

Prensa Neumática



Línea HA-62 C

- Desagote aleta de mosquetero
- Desagote guías internas
- Caja de Agua
- Mecanizado alojamiento de escuadra de hoja perfil ADR 1770
- Cierre lateral perfil ADR 1770
- Mecanizado de encuentros laterales perfiles ADR 1771 y ADR 1772
- Despunte tapa en perfil ADR 1298
- Calado alojamiento de tornillos en jamba
- Recorte de aletas en jamba

ALUMINIO



ALUMINIO

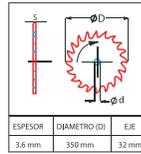




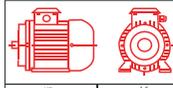
**CORTADORAS DE PERFILES CON DISCO DESCENDENTE
PARA CORTAR ALUMINIO Y PVC**

Características Generales

- Corte a 90° y 45° girando plato y cabezal
- Bloqueo rápido de posición a 90° y a 45° en ambos sentidos para un posicionamiento del plato y cabezal y seguro para grados intermedios.
- Corte a 45° reclinando cabezal
- Capacidad de corte 90x160mm tanto a 90° como a 45°.
- Sistema de respaldos de morzas rebatibles para evitar enganches en despuntes.
- Apriete y respaldo de perfil con protectores plásticos para ayudar a la protección del perfil.



ESPESOR	DIAMETRO (D)	EJE
3,6 mm	350 mm	32 mm



HP	1,5
VOLTAJE	220 ó 380 ± 50 Hz
RPM	3000
AMPERAJE	9

SOK 350-45 MANUAL



Accesorios Incluidos

- Hoja de corte D.350mm de widia con dentado negativo
- Base de apoyo
- Motor monofásico ó trifásico industrial 1.5HP.
- 2 (dos) morzas manuales horizontales.

SOK 350-45 NEUMÁTICA



Accesorios Incluidos

- Hoja de corte D.350mm de widia con dentado negativo
- Base de apoyo
- Motor monofásico ó trifásico industrial de 1.5HP.
- 2 (dos) morzas neumáticas horizontales
- Lubricación de hoja por micro gota
- Pistola de limpieza
- Equipo de lubricación con trampa de agua
- Bidón 5lts para colocación de refrigerante.
- 1 Lt. de aceite soluble

SOK 350-45 EXPORT



Semi-Automática

Accesorios Incluidos

- Hoja de corte D.350mm de widia con dentado negativo
- Base de apoyo
- Motor trifásico industrial de 1.5HP.
- 2 (dos) morzas neumáticas horizontales
- Lubricación de hoja por micro gota
- Pistola de limpieza
- Equipo de regulación de presión de aire con trampa de agua.
- Bidón 5lts. (p/refrigerante)
- 1 Litro de aceite soluble.
- Panel frontal con opción de manual /automática, parada de emergencia y control de lubricación.

Posiciones de Cabezal



POSICIÓN DE DESCANSO PARA CORTE A 45° CON GIRO HACIA LA IZQUIERDA.



POSICIÓN DE DESCANSO PARA CORTE A 45° CON GIRO HACIA LA IZQUIERDA.



POSICIÓN DE DESCANSO PARA CORTE A 90° VERTICAL.



POSICIÓN DE DESCANSO PARA CORTE A 45° CON GIRO HACIA LA DERECHA.

Opcionales (en Manual, Neumática y Export)

- Mesa de medición manual ó automática
- Tren de rodillos (alimentación)
- Una a dos morzas neumáticas/manuales verticales adicionales (a pedido).



**CORTADORAS DE PERFILES CON DISCO DESCENDENTE
PARA CORTAR ALUMINIO Y PVC**

Z350 ECO

Características Técnicas

- Giro de cabezal de izquierda a derecha guiado por rodamientos.
- Sistema de respaldos de apoyo rebatibles para minimizar enganches en despuntes.
- Estructura totalmente metálica de fundición.
- Descenso de cabezal mediante agarre ergonómico con llave de encendido incorporada.
- Transmisión mediante correa multi-v para un funcionamiento suave y silencioso.
- Eje montado con doble rodamiento blindado.
- Se provee con motor trifásico o monofásico industrial de 1.5hp
- 1 (una) morza manual.

Opcionales:

- Disco de corte 350mm, eje 32mm, z112 a z120 (estándar)
- Base de apoyo desmontable
- Mordaza manual adicional
- Mesa de medición
- Tren de rodillos



Fabricada por OK ENGINEERING S.A. Industria Argentina.

**CORTADORAS DE PERFILES CON DISCO ASCENDENTE
PARA CORTAR ALUMINIO Y PVC**

PUMA A 400

Cortadora Automática Ascendente

Cortadora de un cabezal ascendente salida automática del disco a través de pistón hydro-neumático con regulación de velocidad. Posibilidad de realizar cortes longitudinales (colocando hoja 180°) para la realización de refilados. Posibilidad de retroceder respaldos de apoyo para mayor aprovechamiento de capacidad de corte en cortes a 90°. Apriete de perfil neumático y protección total del área de corte. Ajuste individual de presión de morzas y presión de trabajo. Motor trifásico 3HP. Dispositivos de seguridad que garantizan que la tapa y las mordazas están activadas para que salga el disco. Mando a dos manos. Corte a 90° y 45° y grados intermedios. Ventanilla de acrílico para inspección.



Accesorios Incluidos

- 2 pistones verticales neumáticos.
- 2 pistones horizontales neumáticos.
- Hoja de corte widia 400mm con dentado negativo.
- Protección integral de la sierra
- Filtro de aire
- Pistola de aire
- Equipo de lubricación neumático.

Fabricada por OK ENGINEERING S.A. Industria Argentina.





**CORTADORA AUTOMÁTICA PARA CORTE SECUENCIAL Y SERIADO
DE PIEZAS DE ALUMINIO Y PLÁSTICO**

45°/90°/-45°



Opcionales

Medición automática de altura del perfil mediante medidor de recorrido FESTO®.
Impresora de etiquetas térmicas autoadhesivas.

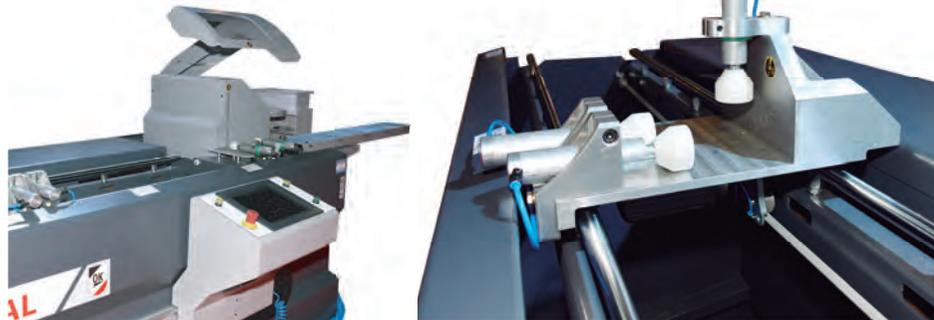
LEOPARDO 500

DATOS GENERALES CORTADORA AUTOMÁTICA:

- Corte con cabezal frontal de avance automático, accionado por cilindro eléctrico controlado por servomotor, lo que permite control de alta precisión en cuanto a velocidad de avance, cantidad de avance (largo de corte) y fuerza de avance.
- Corte frontal con disco de 500mm de diámetro para aluminio y PVC
- Salida de disco regulada electrónicamente (para que el disco salga solo la cantidad de milímetros necesaria para cortar el perfil y optimizar el tiempo de corte).
- Inclinación del cabezal mediante cilindro eléctrico accionado por un servomotor lo que permite un ajuste de alta precisión en CUALQUIER ANGULO dentro del rango comprendido por 45°/0°/-45°. Opcional modelo solo corte 90° (para corte seriado de paquetes, escuadras, etc.).
- Lubricación de disco mediante micro gota con caudal regulable electrónicamente.
- 4 (cuatro) mordazas neumáticas para sujetar la barra: 1 vertical y 1 horizontal en el carro alimentador de barra y 2 horizontales en el cabezal de corte una a cada lado del disco.
- Protección zona de corte con tapa metálica y ventanillas de acrílico para inspección.
- Sensor de seguridad en la tapa que interrumpe el proceso de corte si se abriera durante el funcionamiento.
- Motor trifásico 380V – potencia 3hp.

DATOS GENERALES CORTADORA AUTOMÁTICA:

- Alimentador para barras de largo ilimitado.
- Servomotor, componentes electropneumáticos y neumáticos marca Festo® origen Alemania.
- Carro alimentador automático.
- PC Industrial con pantalla táctil y software EASY CUT Instalado
- Tren de rodillos de 3mts. para alimentación.
- Avance automático mediante servomotor de alta velocidad y precisión.
- Desplazamiento sobre guías lineales y rodamientos.
- Sujeción de la barra mediante pistones neumáticos.



**CORTADORA AUTOMÁTICA PARA CORTE SECUENCIAL Y SERIADO
DE PIEZAS DE ALUMINIO Y PLÁSTICO 90°**

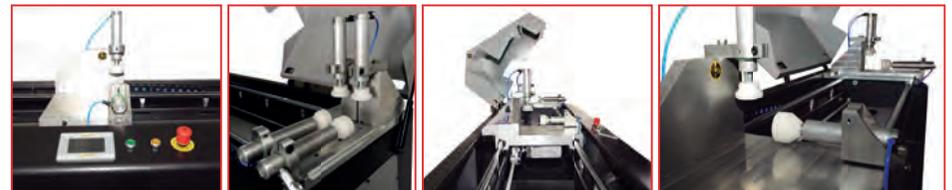
90°



LIEBRE 2000

DATOS GENERALES CORTADORA AUTOMÁTICA:

- Corte con cabezal ascendente de avance automático, accionado por cilindro eléctrico controlado por servomotor, lo que permite control de alta precisión en cuanto a velocidad de avance, cantidad de avance (alto de corte) y fuerza de avance.
- Corte con disco de 450mm de diámetro para aluminio y PVC.
- Para cortes a 90°.
- Capacidad de corte (Ver Diagrama).
- Lubricación de disco mediante micro gota con caudal regulable electrónicamente.
- 6 (seis) mordazas neumáticas para sujetar la barra: 2 verticales y 2 horizontales de un lado y el otro del disco respectivamente y otras 2 en carro de alimentación.
- Protección zona de corte con tapa metálica y ventanillas de acrílico para inspección.
- Sensor de seguridad en la tapa que interrumpe el proceso de corte si se abriera durante el funcionamiento.
- Motor trifásico 380V – potencia 3hp



DATOS GENERALES ALIMENTADOR DE BARRA:

- Alimentador para barras de largo ilimitado.
- Carro alimentador automático programable por display para cortes útiles seriados desde 1mm hasta valores ilimitados.
- Pantalla táctil industrial a color.
- Posibilidad de creación de lista de corte, con elección de hasta cinco medidas distintas con sus respectivas cantidades por cada barra. Las cinco medidas sobre cada barra pueden ser repetidas en forma ilimitada.
- Avance automático mediante servomotor de alta velocidad y precisión.
- Desplazamiento sobre guías lineales y rodamientos.
- Sujeción de la barra mediante pistones neumáticos.
- Sobrante de barra 150mm (parte que queda en el brazo alimentador).
- Tren de rodillos de 3mts. para alimentación.
- Servomotor, componentes electropneumáticos y neumáticos marca Festo® origen Alemania.
- Largo total de la máquina 2800mm (aprox, sin incluir tren de rodillos 3000mm adicionales), ancho aprox. 1000mm y alto 1400mm.





CORTADORA AUTOMÁTICA DE DOBLE CABEZAL

DE ALUMINIO Y PVC



DC 500

Cortadora automática compatible con sistemas de optimización de cortes

ALUMINIO



MODOS DE TRABAJO

- **Automático:** Seteo de altura del perfil, ángulo de corte y largo de corte. Cortan los dos cabezales en simultáneo.
- **Incremental:** Permite cargar 5 pasos de medidas distintos y largo de barra a alimentar, corta solamente el cabezal fijo y alimenta el cabezal móvil. Este sistema se utiliza para realizar cortes pequeños a 90° (ej. corte de escuadras) y se ejecuta de forma automática hasta que se finaliza la barra o la planilla de cortes.

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA:

- Largo: 5 mts (sin contar mesas de rodillos de 1.2mt.)
- Ancho: 1.5mt
- Alto: 1.4mt
- Peso: 1.500kg. aprox.

- **Extra Largo:** Permite cortar largos superiores al máximo cortando primero con el cabezal fijo y luego reposicionando con el cabezal móvil de forma automática, de esta manera pueden realizarse cortes efectivos de 6mts.
- **Secuencial:** Se trabaja desde el software provisto con la maquina, se crea un orden trabajo que incluye el nombre de la obra, código y altura del perfil, ángulo y largos de corte y cantidad de cortes, pudiéndose cargar hasta 99 líneas de trabajo. Una vez transferida la orden de trabajo la maquina la ejecuta secuencialmente.
- **Optimizado:** Administración de trabajos desde PC, posibilidad de saltar cortes, modificar alto de perfil, pausar y reanudar un trabajo, como así también tener sincronizado que parte del mismo fue realizada y cual no. Impresión de etiquetas con código de barra, permitiendo la identificación unívoca de cada corte realizado, pudiendo a futuro realizar una rastreadibilidad del mismo, como así también control de stock, inventario, entre otros.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Impresora de etiquetas autoadhesivas con gabinete metálico de protección.
- Sensor de altura de perfiles para descuento automática en cortes a 45°.

DATOS TÉCNICOS

- Discos de corte de ø500mm de primera calidad
- Protección zona de corte de cierre automático.
- Mesa de rodillos en cabezal móvil (1.2mts)
- Lubricación herramienta de corte
- 2 motores trifásicos de 3HP
- Máquina de color gris.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tronzadora doble cabezal con cabezal izquierdo fijo y derecho móvil con posicionamiento automático comandado por PC Industrial y sistema de servomotor de alta precisión compatible con los software de carpintería marcas Winmaker (de Lepton), PCA Net (de Abernética), OP 2.1 (de Megevand), Smart Window 3d (de OK Industrial SRL), entre otros (consultar).
- Corte frontal garantizando óptimo aprovechamiento del diámetro del disco.
- Movimiento de cabezal sobre barras rectificadas con rodamientos de bolas recirculantes.
- Desplazamiento del cabezal mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida. Recorre 4mts. en 5 segundos incluyendo tiempo de posicionamiento. El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
- Bancada entera, plegada y mecanizada en una la pieza otorgando inigualable robustez y resistencia a la maquina.
- Pantalla táctil a color 17" con gráficos, visualización de ángulo de corte, largo, posición de los cabezales y datos del perfil programado. Compatible con impresora de etiquetas autoadhesivas (opcional).
- Software para programación de cortes desde PC a MAQUINA permitiendo este cargar la lista de cortes (distintos perfiles , altos, angulos y largos) de una obra o varias , la cual será luego ejecutada por el modo optimizado o secuencial.

ALUMINIO



**CORTADORA FRONTAL AUTOMÁTICA - DISCO D.500
PARA MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC**



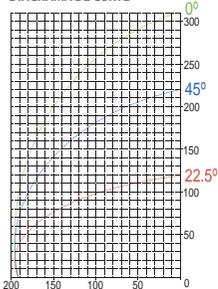
Cortadora Automática Frontal
CÓNDOR 550

**CARACTERÍSTICAS
GENERALES**

- Disco de 550mm de diámetro.
- Reclinación automática desde +45° a -45° y 90°.
- Avance hidráulico de disco regulable en velocidad.
- 2 prensas neumáticas con cierre individual regulables en presión.
- Tapa de seguridad accionada automáticamente.
- Accionamiento de corte mediante mando a dos manos para óptima seguridad del operario
- Preparada para acople de sistemas de medición.

Producido y fabricado en Argentina por OK ENGINEERING SA

DIAGRAMA DE CORTE



OPCIONALES

- Mesa de medición manual, digital o automática
- Tren de rodillos de alimentación
- Reclinación electrónica de cabezal para cortes a 22.5° y todos los ángulos intermedios.



**CENTRO DE FRESADO Y RETESTADO AUTOMÁTICO, CON 4 EJES DE CONTROL NUMÉRICO COMPUTARIZADO
PARA MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC EN BARRA**

ÁGUILA 3700

Una máquina altamente automatizada capaz de realizar múltiples operaciones de maquinado sobre un perfil bajo CNC con la mínima intervención humana. Las operaciones típicas son aquellas que usan herramientas de corte rotatorio como fresas de disco, freselines y brocas o mechas. Este sistema de mecanizado se destaca por su velocidad de producción como principal ventaja.

Producido y fabricado en Argentina por OK ENGINEERING SA



**CARACTERÍSTICAS
GENERALES**

- Carrozado integral con puerta automática equipada a su vez con una barrera óptica de seguridad.
- Movimientos montados sobre guías prismáticas con rodamientos de bolas.
- Cambio automático de 7 herramientas utilizando como BT 30 (estándar).
- Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4ª cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga). Función de retestado en las puntas (ej. Travesaños de puerta o paños fijos).
- PC industrial con pantalla a color 17" con un software desarrollado por OK ENGINEERING SA que corre sobre plataforma Microsoft Windows®.
- 6 mordazas horizontales neumáticas cada una cuenta con un sistema de detección óptico que informa al CNC la posición real de las mismas en el plano.
- Bancada plegada, soldada, normalizada y mecanizada en una sola pieza otorgando robustez y resistencia inigualable.
- Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor.
- Panel de comandos frontal giratorio para mayor comodidad del operario.
- Conexión de red LAN y WIFI para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer®.
- Conexión USB.
- Capacidad interna para almacenar hasta 6 (seis) herramientas de fresado o retestado diferentes con cambio automático.
- Largo útil de fresado 3.700mm con posibilidad de mecanizar perfiles de hasta el doble de la longitud utilizando los topes derecho e izquierdo.
- Lubricación mediante neblina refrigerante controlada electrónicamente. Lubricación mediante aire a presión (para PVC opcional).
- Husillo Motor potencia 4,5KW velocidad 18000RPM (hasta 24.000rpm) preparado para cono BT30

CARACTERÍSTICAS DEL SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN

- Se trata de un software Cad-Cam simplificado, diseñado integralmente por OK ENGINEERING SA, basado en la sencillez de uso para el operario, alta fidelidad, de funcionamiento intuitivo que requiere de mínimos conocimientos en computación y es de rápida instrucción. Funciona mediante un sistema de librerías precargadas según la línea de periferia que utilizará el cliente.
- Funcionamiento sobre plataforma Microsoft Windows® facilitando su instalación no solo en la PC provista con la máquina sino también en una PC de la empresa.
- Permite importar planos de perfiles en formato DXF, dibujar o insertar los mecanizados deseados sobre el mismo asignándoles una posición en los ejes X, Y y Z, post procesarlo y enviarlo al CNC que ejecutará el programa.



**CENTRO DE MECANIZADOS. FRESADO Y RETESTADO AUTOMÁTICO (CNC)
PARA MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC EN BARRA**

BIGUA 3500

Una máquina altamente automatizada capaz de realizar múltiples operaciones de maquinado sobre un perfil bajo CNC (control numérico computarizado) con la mínima intervención humana. Las operaciones típicas son aquellas que usan herramientas de corte rotatorio como fresas de disco, freselines y brocas o mechas. Este sistema de mecanizado se destaca por su velocidad de producción como principal ventaja.



Producido y fabricado en Argentina por OK ENGINEERING SA

**CARACTERÍSTICAS GENERALES
BIGUA 2600/3500/4000**

- Centro de fresado y retestado automático, con 4 ejes de control numérico computarizado (CNC), para el mecanizado de perfiles de aluminio y PVC en barra.
- Cambio automático de 6 herramientas utilizando como BT 30 (estándar).
- Mesa de apoyo del perfil con mecanismo rotativo eléctrico que permite colocar el perfil en todos los ángulos entre 90° y -90° permitiendo trabajar 3 caras de forma directa y la 4 cara del perfil de forma virtual (atravesando alguna de las otras 3 con fresa larga). Función de retestado en las puntas (ej. Travesaños de puerta o paños fijos).
- Movimientos montados sobre guías lineales rectificadas con rodamientos recirculantes.
- Desplazamiento de los 4 ejes mediante servo motor de alta velocidad y rápido posicionamiento de medida (marca Festo Germany®). El servomotor asegura gran precisión, velocidad y es libre de mantenimiento.
- Bancada maciza otorgando robustez y resistencia a la máquina.
- Pantalla a color 15" táctil para programación de la máquina con un software desarrollado por OK ENGINEERING SA que corre sobre plataforma Microsoft Windows®.
- Panel de comandos frontal giratorio para mayor comodidad del operario.
- Conexión de red LAN para poder conectar la máquina a la red de la empresa y a Internet para soporte técnico remoto online mediante TeamViewer®.
- Conexión USB.

OPCIONES DE BANCADAS 0° / 90° / -90° / 45° / -45° Y GRADOS INTERMEDIOS



DATOS TÉCNICOS

- Inclinación automática de accionamiento eléctrico de la mesa de trabajo entre los ángulos 90° y -90° mediante servomotor Festo®.
- 6 (seis) mordazas horizontales neumáticas a doble presión de rápido posicionamiento manual sobre el plano de trabajo para la fijación del perfil en la máquina. Cada mordaza cuenta con un sistema de detección óptico que informa al CNC la posición real de las mismas en el plano.
- Almacén interno con capacidad para 6 (seis) herramientas de fresado o retestado diferentes con cambio automático.
- Husillo italiano de alta velocidad (18.000rpm), potencia 4,5Kw, marca HSD® Italy preparado para cambio automático de herramienta con cono estándar BT30 y variador electrónico de velocidad.
- Largo útil de fresado 3.500mm con posibilidad de mecanizar perfiles de hasta 7.000mm utilizando los topes derecho e izquierdo trabajando en dos secciones.
- Lubricación mediante neblina refrigerante de caudal regulable electrónicamente según la herramienta (se puede asignar un caudal de lubricación diferente por cada herramienta).
- Dimensiones de la máquina: largo total 4.100mm, 1.550mm ancho, 2.100mm alto.
- Peso: 2.100kg. aprox. - Alimentación trifásica 380V/50HZ + tierra + neutro - CARRERA X: 3500mm-50m/min - CARRERA Y: 425mm-30m/min - CARRERA Z: 325mm-30m/min

**FRESADORA RETESTADORA
PARA MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO Y PVC**



RET 270-45

Permite fresado de paños fijos, vidrios repartidos, travesaños, piel de vidrio, etc. en todas las líneas de periferia de aluminio y PVC intercambiando rápida y fácilmente los diferentes paquetes de fresas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Mesada móvil montada sobre cuatro rodamientos recirculantes con guías lineales de máxima prestación y durabilidad.
- Protección del paquete de fresas para mayor seguridad
- Trabajo con fresas de vidrio con eje interno 32mm y diámetro externo máximo 130mm (las fresas pueden ser adquiridas en OK INDUSTRIAL SRL).

Fresa perfiles de Aluminio y PVC a 90° y a 45°.
Fresa un perfil por vez, vidrio repartido de cualquier marca a 90° y variable a 45°.
Fresa un perfil por vez, paño fijo solo 90°.
Mecaniza frenteados especiales de diversas formas.

RECORRIDO ÚTIL: 270mm - PESO APROX. (sin fresas) 90kg.



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Morza de ángulo variable 90/45° y grados intermedios para hacer medios puntos.
- Gabinete de apoyo (opcional)
- Protector de fresas
- Motor trifásico o monofásico industrial 1.5HP
- Contraforma universal de grilón (plástico industrial) para vidrio repartido (se pueden hacer otras contraformas para otros perfiles también; a pedido).

DIMENSIONES: Frente 48cm - PROFUNDIDAD: 40cm - ALTO: 100cm

LISTA DE FRESAS STANDART



• Fresas de Vidrio Repartido

Fresa para Línea Herrero (sin buje)
ALUAR, FLAMIA, MDT, ALCEMAR, HYDRO, ESPINOSA
Fresa para Línea Modena (sin buje)
ALUAR (Modena), ALCEMAR (Delta), MDT (Actual)
Fresa para Línea A30 New (sin buje)
ALUAR (A30 New)
Fresa para Línea Alcemar 747 (sin buje)
ALCEMAR (747)
Fresa para Línea Redonda 358 (sin buje)
HYDRO ALUMINIUM (ADR 358) - Pecho Paloma

• Fresas de Piel de Vidrio

Fresa para Línea Alcoa (sin buje)
ALCOA (piel de vidrio)
Fresa para Línea Aluar (sin buje)
ALUAR (piel de vidrio)
Fresa para Línea Flamia (sin buje)
FLAMIA (contravidrio)

• Fresas de Paño Fijo

Fresa para Línea Herrero (sin buje)
ALUAR, FLAMIA, MDT, ALCEMAR, HYDRO, ESPINOSA
Fresa para Línea Modena (sin buje)
ALUAR (Modena)
Fresa para Línea Redonda 196/198 (sin buje)
HYDRO ALUMINIUM (ADR 196/198)
Fresa para Línea Flamia (sin buje)
FLAMIA
Fresa para Línea Redonda Batiente (sin buje)
HYDRO ALUMINIUM (ADR 1168)

• Fresas para Travesaños

Fresa para Línea Hydro (sin buje)
HYDRO ALUMINIUM (ADR 1181 - ADR 268 - ADR 1167)
Fresa para Línea Alcemar (sin buje)
ALCEMAR (552)

Para Modelos RET100 / RET 200 / RET 210/N / RET 270-45
A pedido fabricamos fresas especiales.

ALUMINIO



ALUMINIO





**FRESADORA COPIADORA PORTÁTIL
PARA FRESAR PERFILES DE ALUMINIO Y PVC**

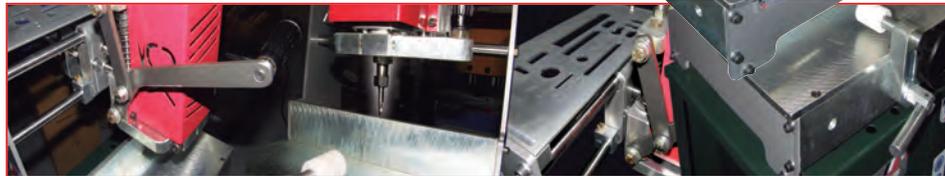
MINI COPY

Máquina ideada para realizar pequeñas aberturas o correcciones en obra, donde es necesario contar con un producto versátil.

Posee un diseño compacto, transportable, pero a su vez de gran robustez. Motor monofásico directo de gran potencia (420W) y 20.000 rpm fabricado en Argentina.

Movimientos montados sobre guías rectificadas y templadas, con rodamientos recirculantes para un suave desplazamiento y una larga vida útil. Plantilla con formas estándar, intercambiable y regulable. Posibilidad de trabajar con topes y regulación de la profundidad de trabajo de la fresa.

Incluye fresolín (cabo de 6mm).
Se entrega con herramientas para cambio de fresolín.



FRESOLINES PARA TODOS LOS MODELOS DE FRESADORAS COPIADORAS

TIPO	PUNTAS (mm)	CÓDIGO REFERENCIA	LARGO TOTAL	FRESADO ÚTIL	CABO (Cola)
CORTO	3 mm (especial)	4412 (3 mm)	60 mm	12 mm	8 mm
CORTO	4 - 5 - 6 mm	4412 + (D. Punta)	60 mm	12 mm	8 mm
CORTO	7 - 8 mm	4412 + (D. Punta)	80 mm	15 mm	8 mm
CORTO	10 mm	4412 + (10 mm)	80 mm	15 mm	10 mm
LARGO	4 - 5 - 6 mm	4414 + (D. Punta)	85 mm	45 mm	8 mm
LARGO	8 mm	4414 + (D. Punta)	100 mm	68 mm	8 mm
CORTO	5 mm	4413 + (5 MM)	60 mm	12 mm	6 mm
CORTO	6 mm	4413 + (6 MM)	60 mm	14 mm	6 mm
MECHA T88	7,25 mm	T88	160 mm	16 mm	16 mm



Proveemos amortiguadores de varias medidas para las Fresadoras Copiadoras.

PESO NETO: 28kg.

Medidas netas: 35cm ancho x 50cm - profundidad x 55cm alto



**FRESADORAS COPIADORAS (PANTÓGRAFOS)
PARA FRESAR PERFILES DE ALUMINIO Y PVC**

Las Fresadoras Copiadoras permiten solucionar múltiples problemas de fresado de cierres laterales, pestillos, desagotes, calados para cerraduras, picaportes, ojos de llave, etc.

COPY PLUS MANUAL



ACCESORIOS INCLUIDOS

- 2 (dos) pistones manuales horizontales.
- Motor trifásico o monofásico industrial de 1.5HP
- Gabinete (opcional)
- Pinza sujeta fresolín 8mm
- 1 (un) Fresolín punta 5mm Standart
- Caja de contactores con protección térmica del motor.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Husillo de la máquina con doble rodamiento blindado. Transmisión por correa plana anti deslizante y auto centrante. Velocidad final de eje de 12000 RPM. Marcha suave y silenciosa. Todo el sistema móvil de la máquina está montado sobre 4 rodamientos recirculantes para el carro blindados y 2 rodamientos recirculantes para las columnas principales que tienen una vida útil muy prolongada.

COPY PLUS NEUMÁTICA



ACCESORIOS INCLUIDOS

- 2 (dos) pistones neumáticos horizontales.
- Motor trifásico o monofásico industrial 1.5HP
- Pico lubricador por micro gota con llave regulación de caudal.
- Equipo de limpieza (pistola neumática), trampa de agua y lubricador interno.
- Bidón de 5lts para colocación de refrigerante (aceite soluble) que puede ser adquirido en nuestra empresa.
- Motor trifásico o monofásico industrial 1.5HP
- Gabinete cerado.
- Caja de contactores con protección térmica del motor.
- Panel frontal con parada de emergencia y dispositivos de seguridad.
- Mando con sistema de telemando (presionando con el pulgar derecho) la máquina se enciende y apaga automáticamente.
- Dispositivos de seguridad de baja presión en la morza.

COPY PLUS EXPORT



ACCESORIOS INCLUIDOS

- 2 (dos) pistones neumáticos horizontales.
- Pico lubricador por micro gota con llave regulación de caudal.
- Equipo de limpieza (pistola neumática), trampa de agua y lubricador interno.
- Bidón de 5lts para colocación de refrigerante (aceite soluble) que puede ser adquirido en nuestra empresa.
- Motor trifásico o monofásico industrial 1.5HP
- Gabinete cerado.
- Caja de contactores con protección térmica del motor.
- Panel frontal con parada de emergencia y dispositivos de seguridad.
- Mando con sistema de telemando (presionando con el pulgar derecho) la máquina se enciende y apaga automáticamente.
- Dispositivos de seguridad de baja presión en la morza.

Amplio recorrido útil de 100mm x 320mm.



ALUMINIO

ALUMINIO



**ENSAMBLADORA DE MOSQUITEROS
PARA LÍNEAS HERRERO Y SIMILARES**

EOK-5

Permite ensamblar el Perfil 905 de la Línea Herrero y equivalentes. Utiliza unas escuadritas provistas por OK INDUSTRIAL que se introducen en la punta del perfil.

Brinda una solución óptima a los tornillos y/o remaches otorgando un engrampado rápido y firme.

De gran rendimiento para fabricación en cantidades con excelente precisión y fortaleza.



Incluye -sin cargo- 100 escuadras Base de apoyo (opcional)

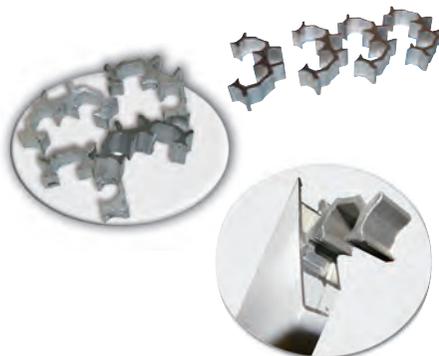


ESCUADRITAS Y MEDIDAS STANDART

La Engrampadora de mosquiteros utiliza escuadritas de aluminio provistas por OK INDUSTRIAL. La máquina viene regulada de fábrica para la mayoría de los perfiles de mosquitero en el mercado.

Existen diferentes medidas de espesor de escuadras: 10.7mm, 11mm, 11.5mm y 11.7mm (entre otras de menor utilización). A continuación detallamos en un cuadro las medidas correspondientes a cada marca.

EXTRUSORA	Nº DE PERFIL (LINEA)	ANCHO DE ESCUADRITA APROPIADO (MM)
ALCEMAR	105 (TRADICIONAL)	11,7
ALCENOR	905 (TRADICIONAL)	10,7
ALUAR	5 (HERRERO) 905 (EKONAL PLUS Y EKONAL 2000)	10,7 10,7 10,7
FEXA	00105 (GENERAL) 09005 (GENERAL)	11
FLAMIA	12005 (STANDART)	10,7
HYDRO ALUMINIUM ARGENTINA	ADR 12 (ROTONDA 750)	11
METALES DEL TALAR	MT-0005 (CLASICA)	11



**SOFTWARE DE CÁLCULO Y PRODUCCIÓN PARA CARPINTERÍAS
SMART WINDOW 3D**

Su principal objetivo está destinado a la reducción de costos y a facilitar el proceso de ventas y producción.

Asimismo, este software incorpora un módulo opcional de interconectividad con máquinas CNC fabricadas por OK Engineering S.A permitiendo una mucho mayor automatización de la producción.

Smart Window 3d es su aliado principal en la producción, otorgándole las soluciones que Ud. necesita para organizar y potenciar su fábrica.

Lo que hace único a nuestro software es que:

- Incluye todas las líneas de perfiles y extrusoras de Argentina y otros países de Sudamérica.
- Incluye base de datos de todos los accesorios, herrajes, burletes, vidrios, etc.
- Permite mezclar líneas fácilmente (ejemplo, marco Herrero, hoja Redonda).
- Podés ver tu diseño real terminado y mostrárselo a tus clientes en 3d.
- Soporte técnico sin cargos adicionales de por vida, vía chat, e-mail o teléfono.
- Actualizaciones gratuitas por 18 meses y luego son optativas.



MÁS INFORMACIÓN EN WWW.SMARTWINDOW.COM.AR

Tiene licencia de uso ANUAL o PERMANENTE.

Le permite calcular integralmente sus obras de carpintería incluyendo:



- Análisis de Costos
- Partes de Producción
- Optimizador de Perfiles
- Optimizador de Superficies
- Impresión de Etiquetas
- Pedido a Proveedores
- Grupo de Productos Acoplados
- Control de stock
- Seguridad
- Control de usuarios
- Interconectividad con máquinas OK ENGINEERING S.A.





SISTEMAS DE MEDICIÓN
MANUAL Y A MANIVELA

MOK4000
MESA DE MEDICION
4 MTS



MOK2000
MESA DE MEDICION
2 MTS

Incluye 1 (una) base.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Medición directa mediante un tope de medida registrable montado sobre una regla con cinta grabable, posibilitando la lectura directa de las medidas y asegurando una notoria robustez al sistema.

La mesa de Medición es un accesorio necesario para lograr cortes de precisión.

El largo útil de medición es de 3,7mts y 1,7mts aproximado.

Posee rodillos de plástico inyectado de alto impacto para no rayar los perfiles. Incluye solo una base de apoyo. El otro extremo va montado en la máquina. Para su montaje se utilizan varillas roscadas tuercas y arandelas para su nivelación, incluidas.

RDM 4000
MESA DE MEDICION
A MANIVELA



Denominada "Mesa de Salida". Es un sistema de medición digital con posicionamiento de tope a manivela y es acoplable a todas las sierras de corte.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Tiene un sistema dual de medición. Puede utilizar la medición convencional o la digital con Display Digital sobre cinta eléctrica moviendo el tope con manivela. Bloqueo del tope mediante freno a cinta expandible. Si el freno no es accionado voluntariamente por el operario, éste se acciona de forma automática pasados los 8 segundos. Precisión de medida de hasta +/- 0.01mm eligiendo la posición del punto decimal, también tiene la opción de medir en pulgadas o en milímetros. Memorización de lectura por corte de energía. Registro mecánico longitudinal y transversal del tope.

Incluye 1 (una) base.

Largo estándar de medición 3mts con posibilidad de ser de 6mts.

Medición útil: 3700mm aprox.



PANTALLA DIGITAL



MANIVELA



TOPE DE MEDICION



SISTEMAS DE MEDICIÓN
AUTOMÁTICA

RDA 4000 AUTOMATICA

MESA DE MEDICION DIGITAL

Es un sistema de medición digital con posicionamiento de tope motorizado. Movimiento de tope motorizado con bloqueo neumático.



PANTALLA TÁCTIL COLOR

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Velocidad de desplazamiento: 0.75m/s. Recorre 3 metros en 4 segundos.

Si el tope sufriera un golpe fuerte que cambie la medida, éste se reposiciona de forma automática a la medida programada.

Indicador digital de distancia de tope con memoria de medidas más utilizadas.

Precisión de medida de +/- 0.1mm.

Ingreso de medidas desde panel digital para que el operario no necesite moverse de la máquina.

Sistemas de desplazamiento del carro con rodamientos montado sobre perfil de aluminio industrial extruido y anodizado asegurando óptima precisión, calidad y durabilidad.



Largo útil de medición 3,7 mts. Incluye tablero eléctrico con controladores electrónicos y protecciones térmicas de motor. Corte mínimo (dependiendo de la máquina a la que se acople) aprox. 30cm.

SISTEMAS DE TRANSPORTE

Denominada "Mesa de Entrada". Es utilizada para el apoyo de los perfiles previa medición y corte.

TROK 3000
TREN DE RODILLOS
3 MTS



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Aplicables a circuitos de producción sea para aligerar medición, cortes, fresados, montajes, etc. Poseen rodillos de plástico inyectado de alto impacto para no rayar los perfiles.

TROK 2000
TREN DE RODILLOS
2 MTS

Incluye solo una base de apoyo. La imagen es meramente ilustrativa. El otro extremo va montado en la máquina. Para su montaje se utilizan varillas roscadas, tuercas y arandelas para su nivelación -incluidas-.

ALUMINIO

ALUMINIO



CARROS DE ALMACENAMIENTO
PRODUCTOS PARA ORGANIZAR EL TALLER



CARRO GAVETERO

Posee en conjunto la capacidad de albergar 72 gavetas de distintos tamaños para clasificar tornillería, escuadras, herrajes, tuercas, etc. Ofrece una superficie plana inferior apta para estibar rollos de felpa, burlete, y otros accesorios.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Equipada con 4 ruedas industriales, dos de ellas con freno. Tiene una capacidad de carga de 200kg. Agarraderas en ambos lados para una mejor traslación. Este producto es apto para superficies de apoyo regulares. Sus medidas son 115cm de largo, 90cm de ancho y 140cm de alto.

OK-ESTANT
CARRO CLASIFICADOR DE CORTES

Ideal para talleres que busquen ordenar su producción ya que el carro acompaña al perfil durante todo el proceso hasta el montaje de la abertura. Tiene 5 niveles de altura regulables con ménsulas. 40 ménsulas con superficie de goma EPDM canto redondeado para evitar rayones en el perfil. Ambos parantes centrales tienen distancia regulable para ajustar a distintos tamaños de perfiles.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

4 Ruedas industriales. Capacidad de carga 250kg. Manopla de acarreo. Medidas armado (se entrega desarmado con manual de montaje): largo 2mts., ancho 1mts., alto 1.90mts. Peso: 70kg. (aprox.) Colores verde inglés y blanco (pintura epoxi horneada y texturada muy resistente a rayones) Para superficies de rodajes regulares.



CARROS DE ALMACENAMIENTO
PRODUCTOS PARA ORGANIZAR EL TALLER



CPF
Carro porta felpas y burletes

Mantener el orden y la organización dentro del taller es muy importante. Para garantizar un óptimo aprovechamiento de los espacios presentamos el carro portafelpas y portaburletes que permite administrar eficientemente estos insumos de gran uso en el taller.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

4 (cuatro) ejes para sujeción de distintos tipo de rollos, con ajuste para diámetros distintos. Bandeja portautensilios Estructura metálica de gran firmeza. Pintura electrostática de alta resistencia. Colores verde y blanco. 4 (cuatro) ruedas industriales, 2 de ellas con freno. De montaje rápido y sencillo.

ME-OK10
Banco de Montaje

Mesa extensible especial para el armado de aberturas de aluminio y PVC.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Extensible en largo y en ancho. Apoyo central móvil desplazable. Gran robustez y firmeza. Fácilmente armable con kit de tornillos y herramientas de ensamble incluidas. Superficies en burlete EPDM canto redondeado evitando cualquier posibilidad de acumulación de viruta.

Pintura texturada horneada de gran resistencia a rayones.

Se entrega con 6 (seis) gavetas plásticas enganchables porta herramientas y accesorios



Medida con la mesa sin extender: 2mts x 1.10mts.
Medida con la mesa extendida en largo y ancho: 3.80 x 2mts.
Altura de trabajo 91cm.



Bujes, anillos separadores y fresas para Fresadora Retestadora (todos los modelos)



Fresas para Fresadoras Retestadoras. Diámetro 32 con reducción a 27mm. Fabricamos fresas especiales. Fresas Standart para todas las líneas de perfiles vigentes en el mercado nacional, consulte página 28.

Fresolines para todos los modelos de Fresadoras Copiadoras

Tipo	Puntas (mm)	Código Referencia	Largo Total	Fresado Util	Cabo (cola)
CORTO	3 mm (especial)	4412 (3 mm)	60 mm	12 mm	8 mm
CORTO	4 - 5 - 6 mm	4412 + (D.Punta)	60 mm	12 mm	8 mm
CORTO	7 - 8 mm	4412 + (D.Punta)	80 mm	15 mm	8 mm
CORTO	10 mm	4412 + (10 mm)	80 mm	15 mm	10 mm
LARGO	4 - 5 - 6 mm	4414 + (D.Punta)	85 mm	45 mm	8 mm
LARGO	8 mm	4414 + (D.Punta)	100 mm	68 mm	8 mm
CORTO	5 mm	4413 + (5 MM)	60 mm	12 mm	6 mm
CORTO	6 mm	4413 + (6 MM)	60 mm	14 mm	6 mm
MECHA T88	7,25 mm	T88	160 mm	16 mm	16 mm



Escudritas para EOK-5



EXTRUSORA	Nº DE PERFIL (LINEA)	ANCHO MM
ALCEMAR	105 (TRADICIONAL)	11,7
ALCENOR	905 (TRADICIONAL)	10,7
ALUAR	5 (HERRERO) 905 (EKONAL PLUS Y EKONAL 2000)	10,7 10,7 10,7
FEXA	00105 (GENERAL) 09005 (GENERAL)	11
FLAMIA	12005 (STANDART)	10,7
SAPA ALUMINIUM ARGENTINA	ADR 12 (ROTONDA 750)	11
METALES DEL TALAR	MT-0005 (CLASICA)	11



Escudritas que utiliza la Ensambladora de Mosquiteros. Existen diferentes medidas de espesor de escudritas: 10.7mm, 11mm, 11.5mm y 11.7mm (entre otras de menor utilización), según la marca del perfil de aluminio.



DISCOS DE WIDIA
Ø300mm - Ø350mm - Ø400mm
Ø450mm - Ø500mm.

DISCOS DE ACERO RAPIDO (a pedido)
Ø250mm - Ø300mm - Ø350mm

MOTORES 1.5HP
MONOFASICOS
Y TRIFASICO
(incluyen polea)



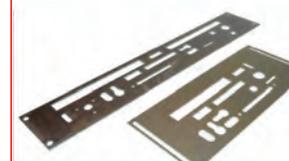
Para cortadoras, copiadoras y retestadoras



MOTOR 220V
Para modelo fresadora portátil Mini Copy



CINTAS DE MEDICION
Cinta Amarilla de 3mts para MOK3000.
Cinta Plateada de 4mts para MOK4000.



PLANTILLAS DE COPIADOS
Para Copiadora Copy Plus y Mini Copy.
A pedido se fabrican plantillas especiales.



RANURA DE EXPANSION
Para cortadoras SOK350-45.



Codos, Mangueras, Tableros, Tubo T, Equipos FRL, Manómetro, Kit Pistola, Generador de vacío, Llave contacto, etc.



MORZA + PISTON
Manual o Neumático.
Conjunto completo de Morza + Pistón para Sierras y Copiadoras.



LUBE 51
Aceite semisintético de corte.
Soluble en agua.



REPUESTOS
Matrices, Punzones, Puentes, Horquillas
Conjuntos completos, etc.





CORTADORA AUTOMÁTICA

PUMA A 400

- Cortadora de un cabezal ascendente salida automática del disco a través de pistón hydro-neumático.
- Disco de widia 400mm.
- Velocidad de corte regulable.
- Respaldos de apoyo del perfil montados sobre guías que permiten realizar cortes longitudinales (refilados) colocando disco a 180°. Esto permite, a 90°, ganar gran capacidad de corte.
- Apriete de perfil neumático y protección total del área de corte.
- Motor trifásico 3HP.
- Dispositivos de seguridad que garantizan que la tapa y las mordazas están activadas para que salga el disco.

- Regulación independiente de la presión de las mordazas respecto a la presión de trabajo del equipo.



- Peso del equipo (aprox.): 130kg
- Dimensiones (aprox.): 50x50x160cm

CORTADORA DE JUNQUILLOS

JOK 200

- Cortadora de junquillos de PVC y contravidrios de aluminio.
- Para el corte automático y simultáneo de las dos puntas del perfil enfrentadas.
- Equipada con 2 motores trifásicos 3/4hp dispuestos a 45°.
- Avance de discos neumático automático accionado por pedal.
- Velocidad de avance de discos regulable.
- Bloqueo de mordazas neumático.
- Altura de corte (cama de apoyo) regulable en altura.
- Estructura de gran robustez.
- Todos los movimientos y avances montados sobre guías rectificadas con rodamientos de bolas recirculantes.

DIMENSIONES: 50cm (ancho) x 110cm (largo) x 105cm (alto). **PESO:** 120kg (aprox).



FRESADORA RETESTADORA

RET 270-45

- Permite fresado de paños fijos, vidrios repartidos, travesaños, piel de vidrio, etc. en todas las líneas de perfilera de aluminio y PVC intercambiando rápida y fácilmente los diferentes paquetes de fresas.
- Mesada móvil montada sobre cuatro rodamientos recirculantes con guías lineales de máxima prestación y durabilidad.
- Protección del paquete de fresas para mayor seguridad.
- Trabaja con fresas de widia con eje interno 32mm y diámetro externo máximo 130mm (las fresas pueden ser adquiridas en OK INDUSTRIAL SRL).
- Recorrido útil 270mm

DIMENSIONES: Frente (48cm) - Profundidad (40cm) - Alto (100cm)
PESO: sin fresas 90kg.



ZW-505 SOLDADORA 0.2 a 2mm



- Controlada electrónicamente.
- Altura máxima de perfil 160m (permite soldado de marco de 3 guías REHAU)
- Permite regular el cordón de soldadura a 0.2mm para perfiles foliados con detección electromagnética del perfil para hacer ajustes exactos. También soldado 2mm regulable desde display.
- Temperatura de soldado ajustada digitalmente.

- Tiempo de soldado ajustado digitalmente.
- Trabajo con pedal ó desde el PLC digital.
- Sujeción neumática de la ventana con dos brazos de apoyo.
- Permite soldado en ángulos entre 0 y 45°.
- Presiones de aire ajustables para lograr óptimo soldado.

Altura máxima de perfil 160mm (permite trabajo de perfiles REHAU extra grandes)

- Voltaje 220V.
- Fabricada bajo normas ISO 9001 y de acuerdo a normas CE.
- Origen: Turquía
- Marca: Intelli-Mach

DXW-500 SOLDADORA DOBLE CABEZAL



- Dos cabezales controlados electrónicamente.
- Permite el soldado a 0.2mm para perfiles foliados.
- Temperatura de soldado y derretimiento ajustada digital e independientemente.
- Trabajo con pedal ó desde el PLC digital.
- Sujeción neumática de la ventana.
- Permite soldado en ángulo 45°.
- Presiones de aire ajustables para lograr óptimo soldado.

- Voltaje 220V.
- **Altura máxima de perfil 160mm.**
- Movimiento manual del cabezal. Montada sobre guías lineales.
- Robusta y fabricada bajo normas ISO 9001 y CE.

PVC



PVC



SV-520 ATORNILLADORA AUTOMÁTICA

- Sistema de atornillado perpendicular.
- Ajuste de distancias para diferentes estructuras metálicas.
- Manejado por pedal para óptima comodidad y seguridad de mando.
- Unidad automática eléctrica.
- Área de trabajo 35 a 95mm



SA-505 COPIADORA CREMONERA

- Cabezal para realizar copiadora, mediante plantilla fácilmente regulable e intercambiable.
 - Cabezal con 3 mechas para realizar orificios de cremonas.
 - 3 mechas para cremona son regulables en altura y profundidad.
 - La selección de uso de motores es mediante botones.
 - Tiempos óptimos de trabajo, fácil regulación, fácil mantenimiento.
 - Sistemas de clampeo neumático de perfiles.
 - Patas regulables.
 - Tope de medida.
- Diseñada en acuerdo con normas CE e ISO 9001.



PVC



PVC

KT 504-4 LIMPIADORA AUTOMÁTICA

- Limpia las caras superior, inferior y canto del perfil de PVC de forma automática y simultánea con posibilidad de independizar el mecanismo para limpiezas parciales (solo caras superior e inferior o solo esquinas).

- Mandos electrónicos con selección para 4 tipos de fresas diferentes.
- Centrado y sujeción neumática y automática de la ventana antes de comenzar la secuencia de limpieza.
- Dotada de motor doble con stock interno para 4 fresas diferentes.
- El doble eje de fresado se posiciona automáticamente dependiendo del tipo de perfil a limpiar que esté programado sin necesidad de tener que cambiar los paquetes de fresas.
- Doble cuchilla de limpieza de trabajo simultáneo.

- Diámetro máximo de fresa 270mm con velocidad tangencial aprox. 5000rpm.
- Ritmo de trabajo entre 10 y 20 seg.
- Altura máxima de perfil 140mm.



- Dos motores trifásicos (380V) de 2HP.
- Velocidad husillo 3000rpm standard internacional.
- Fabricada bajo normas ISO 9000 de calidad.
- Origen: Turquía
- Marca: Intelli-Mach

SO-510 DESAGUADORA A 3 MOTORES

- Fresadora para desagües en perfiles de pvc.
- Trabajo con 3 motores regulables independientemente.
- Posibilidad de trabajar con 1, 2 o 3 motores simultáneamente permitiendo agilizar en gran medida la producción.
- Movimientos de motores y de mesa de trabajo mediante pistones hidro neumáticos cuya velocidad de avance es fácilmente ajustable desde perilla de regulación.
- Sujeción de perfiles neumática.

- Fresas y componentes estándar para facilitar su mantenimiento.
- 3 motores monofásicos (220) carcasa de aluminio de uso industrial.





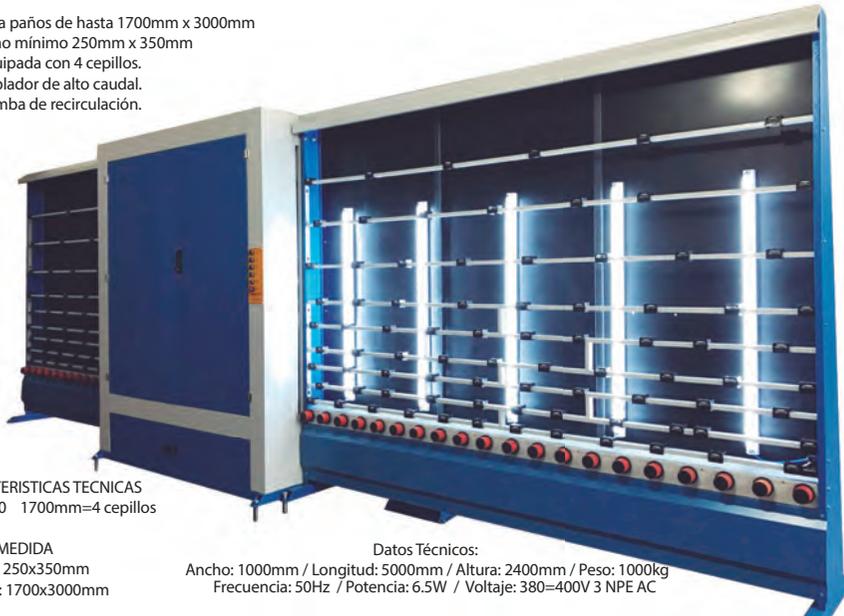
CYM-170 LAVADORA VERTICAL DE VIDRIOS



- Para paños de hasta 1700mm x 2200mm
- Paño mínimo 250mm x 350mm
- Equipada con 4 cepillos.
- Soplador de alto caudal.
- Bomba de recirculación.
- Batea calefaccionada con termocupla 70° C

CYM 170 LAVADORA VERTICAL ABIERTA PROFESIONAL

- Para paños de hasta 1700mm x 3000mm
- Paño mínimo 250mm x 350mm
- Equipada con 4 cepillos.
- Soplador de alto caudal.
- Bomba de recirculación.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CYM-170 1700mm=4 cepillos

VIDRIO MEDIDA
Mínima: 250x350mm
Máxima: 1700x3000mm

Datos Técnicos:
Ancho: 1000mm / Longitud: 5000mm / Altura: 2400mm / Peso: 1000kg
Frecuencia: 50Hz / Potencia: 6.5W / Voltaje: 380=400V 3 NPE AC



PR-ECO PRENSA PARA DVH LÍNEA ECONÓMICA

Fabrique sus propios DVH con el sistema Panaspacer. El sistema más simple, ágil, eficiente y económico para la fabricación de vidrios dobles actualmente disponible en el mundo.

Prensa compacta para la fabricación de DVH.

Posee mesa de apoyo basculante con topes neumáticos para escuadrado de los vidrios.

Mesa de apoyo microperforada con colchón de aire para fácil desplazamiento de los paños de vidrio.

Doble sopapa para sujeción del paño del vidrio.

Para espaciadores de medidas desde 6mm hasta 20mm.

Capacidad de producción de hasta 30 DVH por día.

Accionamiento por pedal.

Fabricación bajo normas de calidad ISO 9001



PR-180 PRENSA PARA DVH LÍNEA ALTA PRODUCCIÓN

Fabrique sus propios DVH con el sistema Panaspacer. El sistema más simple, ágil, eficiente y económico para la fabricación de vidrios dobles actualmente disponible en el mundo.

Prensa de alta producción para la fabricación de DVH.

Prensado de todos los bordes con sistema de alimentación continua.

Posibilidad de agregar más de una mesa basculante.

Posee topes neumáticos para escuadrado de los vidrios.

Mesa de apoyo microperforada con colchón de aire para fácil desplazamiento de los paños de vidrio.

Trabaja mediante pedales.

Utiliza espaciadores de medidas desde 6mm hasta 20mm.

Posibilidad de fabricar triple vidriado hermético.

Fabricación bajo normas de calidad ISO 9001





PR ECO PLUS 2 EN 1

Mesa de corte de vidrio y prensa térmica para DVH

- Medida Mesa: 205cm X 235cm
- Mesa basculante neumática con pernos neumáticos de apoyo
- Superficie alfombrada con colchón de aire.
- Regla de quiebre neumática
- Escuadra de trazado con punta de diamante
- Cabezal de prensado con avance automático regulable y modo invierno/verano.
- Activación de cabezal mediante pistón neumático
- Ventosa doble activada a pedal.



ADM INYECTORA AUTOMÁTICA DE GAS ARGÓN

Una vez finalizado el proceso de prensado del DVH, se introducen dos tubos de plástico de la máquina por la esquina que queda abierta.

La máquina automáticamente comienza el reemplazo del aire por gas argón (gas inerte). Es decir, por un tubo la máquina retira el aire y por el otro inyecta el gas.

Peso: 80kg
Voltaje: 220=380V 3 NPE AC
Frecuencia: 50Hz



- Posee capacidad para llenar 2 paños por vez.
- El proceso demora pocos segundos.
- Realiza el corte de suministro de forma automática.
- Se retiran los tubos de plástico y se sella la esquina con sellador.
- No se requiere ningún otro proceso posterior, el DVH quedó listo.

Ancho: 400mm
Longitud: 1030mm
Altura: 730mm

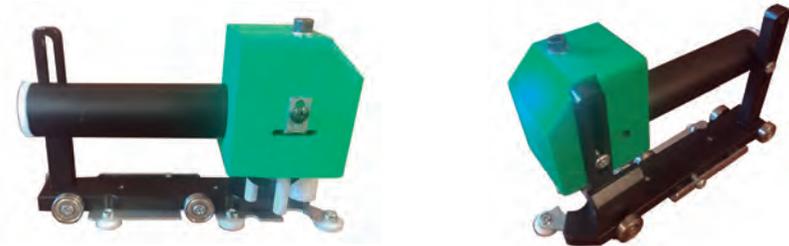
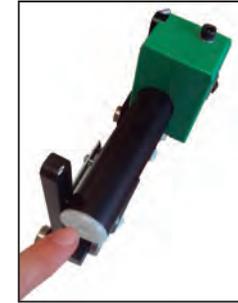


MNTA APLICADOR MANUAL DE PANASPACER

Posee ruedas de guía laterales y verticales que alinean perfectamente el borde del vidrio con el distanciador Panaspacer.

El distanciador Panaspacer, a diferencia de los sistemas tradicionales, se aplica de forma continua alrededor de todo el vidrio, permitiendo no solo el sellado de vidrios rectangulares, sino también circulares y todo otro tipo de formas, ángulos y curvas.

El aplicador, a medida que alinea y pega el distanciador Panaspacer.



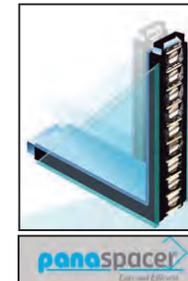
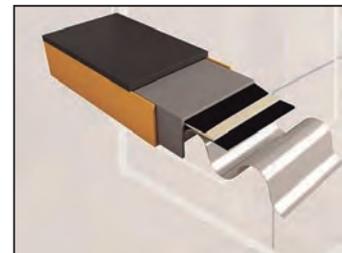
DISTANCIADORES PARA DVH PANASPACER

Panaspacer es un sistema aislante de sellado warm edge (de borde caliente) construido mediante una tecnología avanzada de laminación compuesta. Está fabricado con componentes de alta calidad, selladores, policarbonato reforzado y ondulado de gran rigidez, y tecnología de triple extrusión con formulación extra rica de desecante en su capa interna, logrando un sistema espaciador durable, de gran rendimiento, con características únicas en su segmento.

El proceso de producción de Doble Vidriado Hermético (DVH) se realiza en un solo paso mediante calor y compresión, utilizando solamente una lavadora y la prensa, a diferencia de los sistemas convencionales.

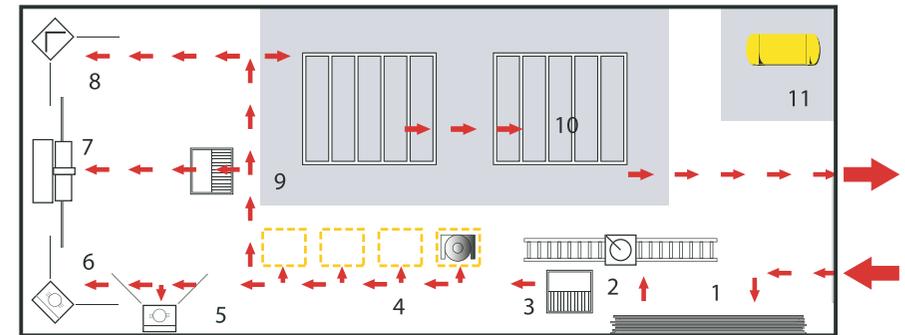
Qué ventajas tiene el sistema Panaspacer?

- Bajo costo de inversión en comparación a los clásicos separadores de aluminio
- Disponible en tamaños standart y también tamaños especiales a petición del cliente.
- Tecnología de triple laminado
- Elemento de refuerzo de policarbonato, material no conductor
- Tecnología de adhesivos fuertes, resistente a condiciones climáticas, alta resistencia a la humedad
- Extraordinario rendimiento para aplicaciones de vidrios redondos
- Conservación de argón alto rendimiento
- Excelente aislación de sonidos
- Soluciones de producción rápida y fácil





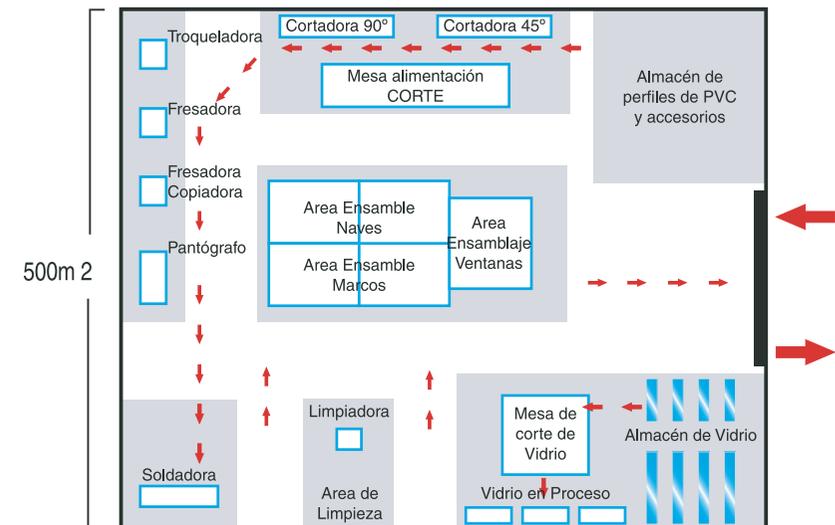
MEDIDAS CORDÓN FLEXIBLE



- 1.- Ganchera para estibar los perfiles de material.
- 2.- Corte primario de perfiles con sistema de transporte y medición.
- 3.- Changuito para clasificar y distribuir los cortes.
- 4.- Punzonado principal con reserva de lugar para varios punzonados alternativos.
- 5.- Fresado de retestado tipo vidrio repartido - paño fijo y
- 6.- Fresado de copiado como alternativa de punzonado.
- 7.- Curvado de perfiles.
- 8.- Engrampado de mosquiteros
- 9.- Área de montaje.
- 10.- Mesas de montaje (por lo menos una)
- 11.- Área de aire comprimido en lo posible protegido.

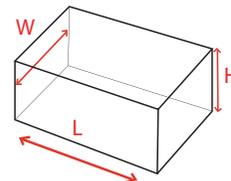
NOTA: Esta área de aprox. 250 m2 permite una circulación cómoda de materiales y equipos permitiendo el agregado de algunos complementos con la obvia compresión de espacios.

ESQUEMAS PARA TALLER DE ALUMINIO
Esquema de circulación de materiales en una fábrica de ventanas de PVC

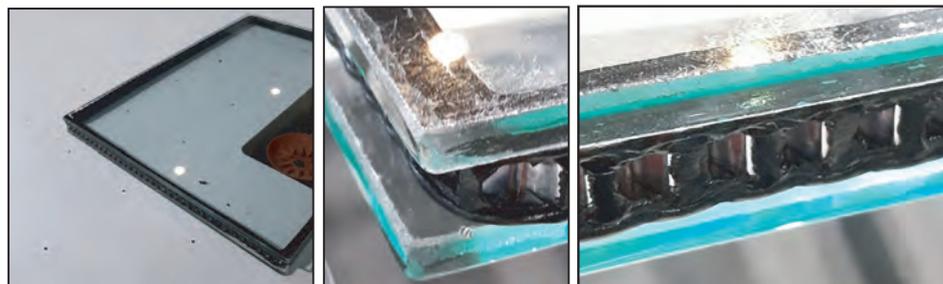


CODE	TAMAÑO/CÁMARA	MTS X BOBINA	PACK KG.
IT-6	6 mm	400	28
IT-8	8 mm	370	29
IT-9	9 mm	330	29
IT-10	10 mm	300	31
IT-12	12 mm	270	28
IT-14	14 mm	250	27
IT-16	16 mm	220	28
IT-18	18 mm	180	29
IT-20	20 mm	175	30
IT-24	24 mm	125	30

PACK DIMENSIONES



W= 45 cm
H= 45 cm





Compresor industrial ideal para ser utilizado en el accionamiento de prensas neumáticas gracias a su alta presión y rápida recuperación.

5.5 HP

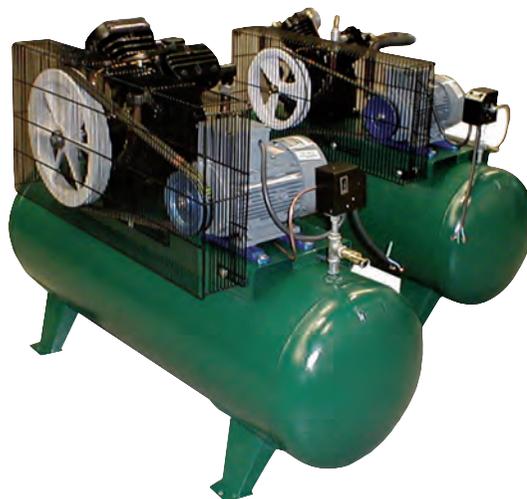
Dos etapas, refrigerado por aceite. Etapas de alta y baja; Tanque 300 Lts; Caudal por minuto de 596 Lts; Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm2; Motor trifásico industrial de 5.5HP.

3 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite. Etapas de alta y baja. Tanque 225 Lts. Caudal por minuto de 327 Lts. Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm2. Motor trifásico industrial de 3HP.

2 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite. Etapas de alta y baja. Tanque 180 Lts. Caudal por minuto de 209 Lts. Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm2. Motor trifásico industrial 2HP.



FABRICACIONES ESPECIALES

Desarrollamos matricería especial de accionamiento manual y/o neumático para Aluminio y PVC. Se evalúan todas las posibilidades y se buscan soluciones convenientes para lograr un buen funcionamiento en el mecanizado.

Realizamos el desarrollo de los sistemas de medición ópticos y automáticos para la medición de las cortinas de enrollar de un importante fabricante mundial.

Lo invitamos a nuestra página web: www.okindustrial.com.ar donde frecuentemente publicamos novedades de productos y servicios, pero además puede descargar los manuales que necesite de las máquinas vigentes.



OK INDUSTRIAL SRL VENTAS, ADMINISTRACION Y SHOWROOM

Calle 148 (Ex Moreno) N°1900 - Esquina Calle 41 (Ex Italia). CP: 1653, Villa Ballester - Pcia. de Buenos Aires, Argentina. Líneas rotativas: (5411) 4738 2500 / 4738 1700 E-mail: ventas@okindustrial.com.ar | Web: www.okindustrial.com.ar Horario: Lunes a Viernes de 8:30 a 13 hs. y de 14 a 17:30 hs.



OK ENGINEERING SA VENTAS, ADMINISTRACION Y SHOWROOM

Ruta 70, Km 86 (300 metros al sur) - CP: 2300, Rafaela. Pcia. de Santa Fé - Argentina. Casilla de Correo N° 9 - Correo Argentino. Tel.: +54 11 (15) 5468-0707 E-mail: ventas@okengsa.com.ar | Web: www.okengsa.com.ar Horario: Lunes a Viernes de 8 a 17hs.



MK EQUIPAMIENTOS REPRESENTANTE OFICIAL

Ruta 70, Km 86 (300 metros al sur) - CP: 2300, Rafaela. Pcia. de Santa Fe - Argentina. Casilla de Correo N° 282 - Correo Argentino. Cel.: (03492) 15 307 849 / 15 413 655 / Cel.: (03496) 15 657 922 E-mail: mkequipamientos@gmail.com mkequipamientosventas@gmail.com Horario: Lunes a Viernes de 8:30 a 12 hs. y de 13:30 a 16:30 hs. Sábados: Consultar.



ANOTACIONES section with multiple horizontal lines for notes.

DATOS section with a small flag icon.