

# OK ENGINEERING

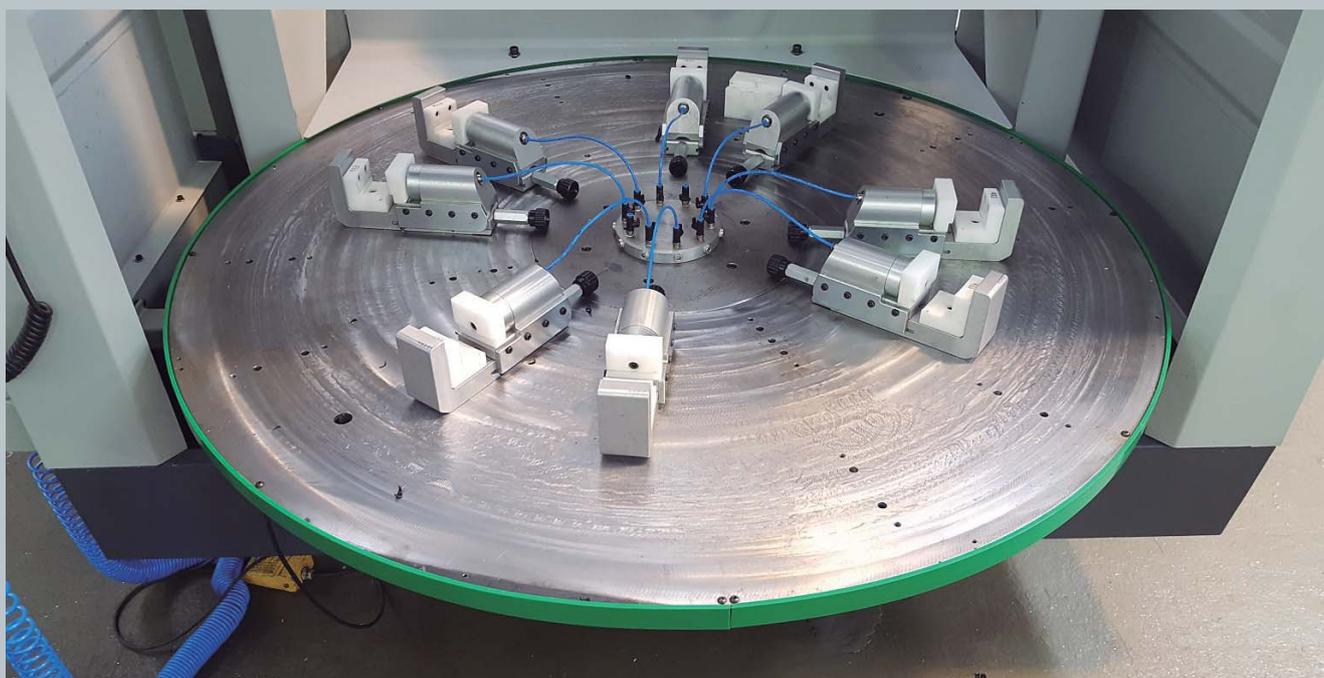
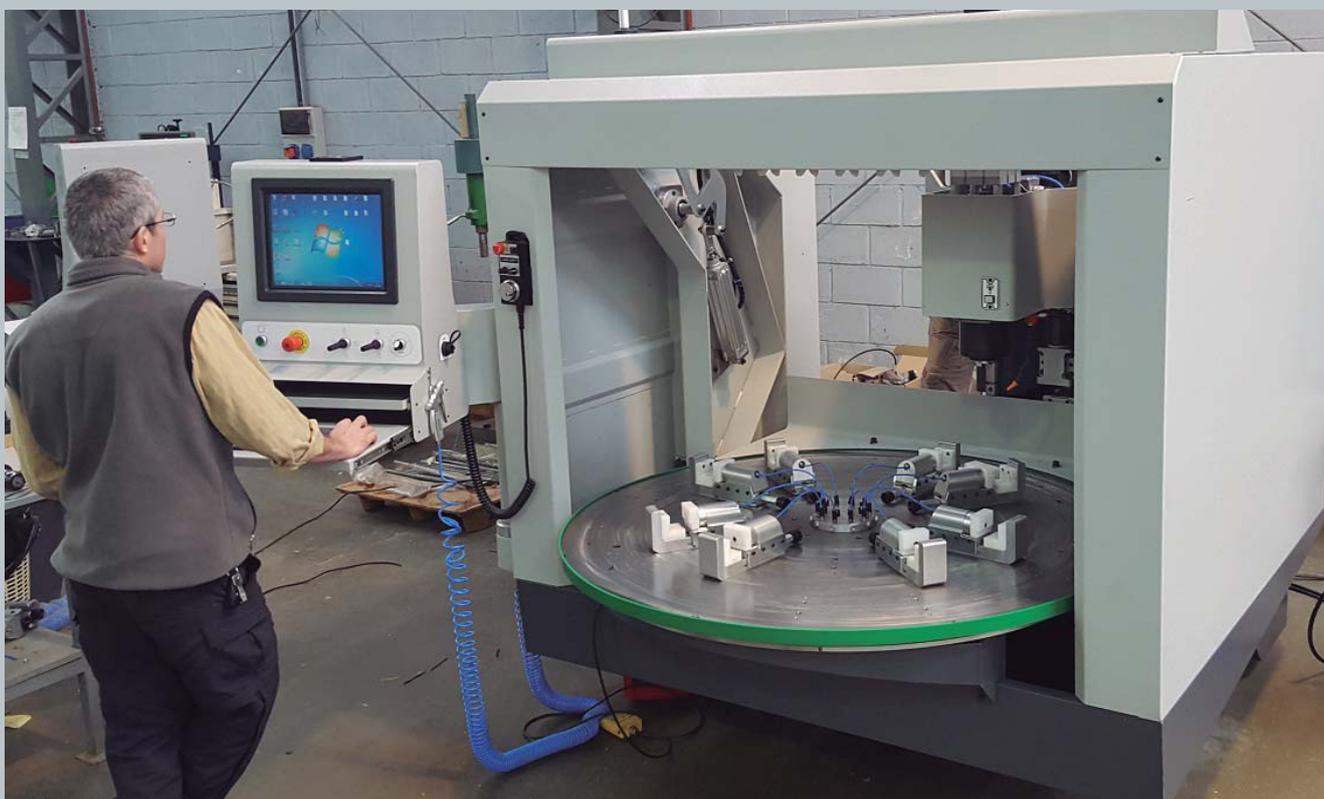
FABRICACIÓN DE TECNOLOGÍA AVANZADA



CÓDIGO  
120004

## CÓNDOR 360

Centro de mecanizado CNC de 4 ejes, con cambio automático de 5 herramientas, dotado de un plato giratorio 360° que permite una disposición múltiple de mordazas para ejecutar el mecanizado de piezas pequeñas, por ejemplo, para la fabricación de accesorios y herrajes (bisagras, escuadras, etc.).



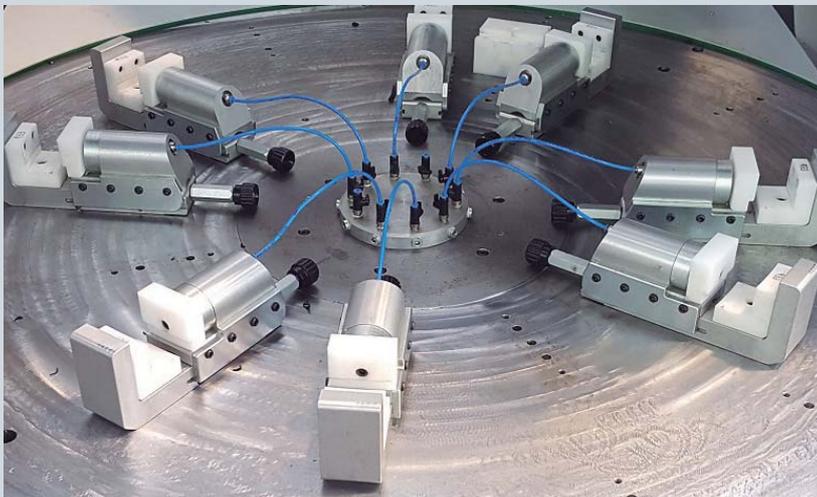
## DATOS GENERALES

Permite programar distintos procesos de mecanizado en cada mordaza, convirtiéndose en una máquina de amplia versatilidad para la fabricación de piezas que reciben progresivamente distintos mecanizados en sus caras, permitiendo una progresión ininterrumpida de fresado mientras el operario modifica la posición o realiza el intercambio de las piezas que van saliendo del área de mecanizado. Es decir, mientras el cabezal mecaniza una pieza el operario ya puede estar sacando la terminada o rotándola sin necesidad de que se detenga el funcionamiento, ya que la mesa giratoria posiciona el plato en la pieza siguiente.

- Cambiador automático rápido de 5 herramientas con cono estándar BT40.
- Pantalla táctil a color con PC industrial que corre el Windows. Software easycam para el mecanizado de piezas.
- Opcionalmente, puede equiparse con una mesada convencional (no giratoria) para los procesos que no ameriten una progresión ininterrumpida.

Todos los movimientos en los 4 ejes completamente montados sobre guías lineales y rodamientos recirculantes.

Diseñado y Fabricado en Argentina, marca OK Engineering S.A.



Diseñado y Fabricado  
por OK ENGINEERING S.A.



Ruta 70 Km 86 Rafaela 2300  
CP S2300GJF - Santa Fe. Argentina