



# GUÍA PRÁCTICA



Management  
System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 9108624322

M-ALCEMAR RV 062018

[WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR](http://WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR)

## MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

### LÍNEA TRADICIONAL

Existen para el mecanizado de ésta línea varias punzonadoras que van desde operaciones simples a las más completas.

Punzonadora manual  
**POK Desagote**

Mecaniza:  
Desagote



Punzonadora manual  
**POK 6 BN**

Mecaniza:  
Ranura larga  
Agujeros de colocación de tornillos



Punzonadora manual  
**POK 1/5**

Mecaniza:  
Ranura larga y corta  
Agujeros colocación de tornillos  
Desagote



Punzonadora manual  
**POK 1/3**

Mecaniza:  
Ranura larga y corta  
Agujeros colocación de tornillos  
Desagote



Punzonadora manual  
**POK 3/8**

Mecaniza:  
Ranura larga y corta (liviana y pesada)  
Desagote  
Calado rueda de mosquitero



PULMON  
NEUMATICO

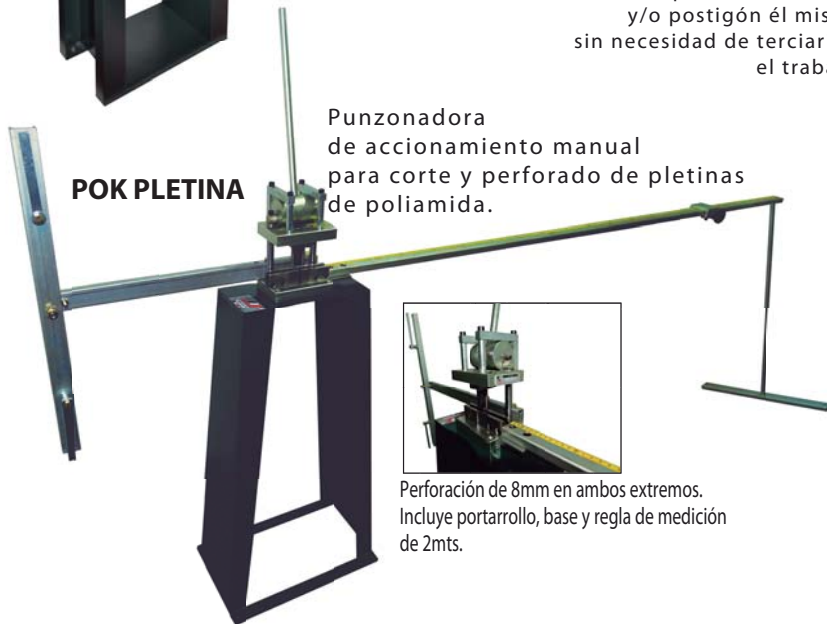
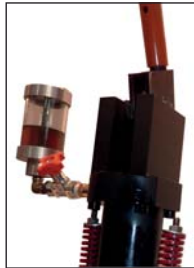
OPCION  
COMPLETA  
CON  
MATRIZ 3/8

**MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA  
COMPLEMENTOS**



**POK HIDRO PRO**

Punzonadora de accionamiento hidro asistido reduciendo notablemente la fuerza ejercida por el operario. Permite ser adaptado a la mayoría de las punzonadoras manuales.



**POK PLETINA**

Punzonadora de accionamiento manual para corte y perforado de pletinas de poliamida.



Perforación de 8mm en ambos extremos. Incluye portarrollo, base y regla de medición de 2mts.



**PRENSA NEUMÁTICA POSTIGÓN Y CORTINA DE ENROLLAR**

Máquina diseñada para que el pequeño y mediano taller pueda troquelar los perfiles de cortina y/o postigón él mismo sin necesidad de terciarizar el trabajo.

**PINZA DE DESAGOTE**

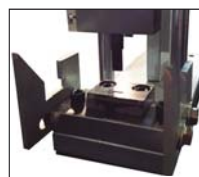
La pinza de desagote es una herramienta de obra muy práctica. Permite corregir deficiencias en los desagües una vez que la abertura está colocada y/o armada. Se recomienda usar en perfiles de espesor máximo 2mm del tipo no transitables.



Dimensiones de punzón: 10x5mm  
Apertura máxima de boca: 12mm  
Profundidad de boca: 25mm

**POK CORTINA BARRIO**

Mecanizado oblongo para encastre de fleje en perfiles de cortina línea Barrio. Cama en ángulo para apoyo del perfil. Regulación en profundidad. Base de apoyo, opcional.



## MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

### LÍNEA DELTA (90°)

La línea puede ser mecanizada también con una prensa neumática, la cual hemos desarrollado con una matriz giratoria que la hace más práctica en su funcionalidad.

#### Línea 90° Corredizas

##### POK M1

Punzonadora Manual

- Recorte de Aletas s/ parantes
- Desagote en guías de ventana
- Perforaciones y Alojamiento de Tornillos
- Calado colocación de zócalo y cabezal
- Calado pasaguía y perforación de Tornillos
- Recorta aletas
- Desagote sobre umbral

Trabaja en conjunto con POK M-2



##### POK M2

Punzonadora Manual

- Ojal Pasaje de guías sobre parantes
- Desagote de cajas de agua
- Primer calado para colocación de aldaba
- Calado de encastre de pestillo
- Calado final para colocación de aldaba

Trabaja en conjunto con POK M1



#### Ventanas de Abrir

Realiza los mecanizados de las puertas de abrir, oscilobatientes, ventanas de abrir, puertas de abrir, etc. (todo lo que no sea corredizas).

##### POK ESCUADRA M3 Punzonadora Manual

- Escuadra de Marco y Hojas de 69 y 70 .



##### POK M3

Punzonadora Manual

- Descarga de agua
- Ventilación
- Ojal y Agujero Fijación de Escuadra en marco y hoja (E83 – E97)
- Mecanizado de Varilla de Accionamiento
- Eliminación de Aletas
- Falleba



## **MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA**

### **LÍNEA DELTA (90°/45°)**

**MODELO MÁQUINA:** POK M90-45 PRENSA NEUMÁTICA CON MATRIZ GIRATORIA.

Permite realizar los mecanizados de una forma más cómoda, rápida y sin necesidad de mucho espacio en el área de trabajo.

Mecaniza: Ventanas Corredizas a 90° y a 45°. También Ventanas de Abrir, Batientes, Paño Fijo, entre otros.

- Desague en Guías de Marcos
- Calado Colocación de Zócalo y Cabezal
- Calado Pasaguía Perforación p/Tornillos
- Escuadra E97 (45°) y E83 (45°)
- Agujero Jamba para Unión con Umbral y Dintel
- Despunte de Aletas. Jamba.
- Desagote Abrir T131 (90°)
- Caja de Agua
- Recorte de Aletas sobre Parantes



- Despunte Clip
- Desagote Aleta Exterior Umbral
- Mecanizado para colocación de Falleba
- Clip
- Caja de Agua
- Colocación de Falleba
- Escuadras para Batientes (E69, E70 y E75)
- Eliminación de Aletas para Pasaje de Pletina
- Calado Inercial Común y Parante Reforzado

**No realiza Cierre Lateral ni Pestillos.  
Estos mecanizados se resuelven con la  
Fresadora Copiadora.**



## MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

### LÍNEA MEDITERRÁNEA

La línea Mediterránea está formada por las líneas M1, M3, M5, M7 y Mediterránea RPT

#### POK MEDIT 1

Punzonadora Manual

Mecaniza Línea M1, M3, M5 (parcial).  
Se complementa con la POK MEDIT 2.

- Desagote
- Escuadra E21, E08, A700, E20, E22 descentrado
- Escuadra con 359
- Desagote Umbral



#### POK MEDIT 2

Punzonadora Manual

Mecaniza Línea M1, M3, M5 (parcial).  
Se complementa con la POK MEDIT 1.

- Despunte Encuentro Central
- Mecanizado Encuentro Central
- Desagote
- Desagote Caja de Agua

(\*) Foto desactualizada



#### POK MEDIT 3 COMPLEMENTO

Punzonadora Manual

Mecaniza Línea M1, M3, M5.

- Despunte para Varilla Pletina
- Mecanizado Pletina
- Falleba
- Despunte Pletina M1, M3, M5 y M7

Nota: únicamente opción manual



#### POK MEDIT-RPT

Punzonadora Manual

Mecaniza Línea M1, M3, M5. Sin Línea M7.

- Desagote
- Escuadra
- Caja de Agua
- Clip
- Desagote Mosquitero

Nota: únicamente opción manual



#### POK MEDITERRÁNEA FULL

Prensa Neumática

Pulmón mediterránea mecaniza  
M1, M3, M5. Incluye Marcos M7,  
Escuadras y Desagotes.

Mecaniza:

- Desagote Marcos M1, M3, M5
- Desagote Marcos M7 y Marcos rebatir
- Escuadra E21, E08, A700, E20, E 22 (Descentrado).
- Escuadra con 359
- Despunte Encuentro Central
- Mecanizado Encuentro Central
- Desagote Umbral
- Caja de Agua



Incluye base de apoyo, sistema de accionamiento, sistema de limpieza y lubricación.

#### POK MEDITERRÁNEA 7 + M7 RPT HOJAS

Punzonadora Manual

- Escuadras para Hojas
- Despunte Clip
- Mecanizado Clip

Nota: únicamente opción manual



## MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

### LÍNEA ATLÁNTICA

MODELO MÁQUINA: POK ATLÁNTICA PRENSA NEUMÁTICA  
Mecaniza Ventanas Coredizas, Paño Fijo y Escuadras de Ventanas de Abrir

Desagote  
Conjunto Hoja  
Vaciado Hojas  
Escuadra  
Desagote Umbral - Mosquitero  
Jamba para Empalme con Marco  
Despunte Aletas Jamba  
Desagote Caja de Agua  
Calado Inercial

La máquina incluye gabinete (base de apoyo),  
Pistola de aire para limpieza y Equipo FRL. Trabajo con pedal.

Regulado para corte en 9kg/cm<sup>2</sup> y comienzo de recuperación en 7kg/cm<sup>2</sup> con presostato regulable y tanque de 100/150 Lbs.

	PRESION DE TRABAJO (en caso de máquina neumáticas)	CONSUMO DE AIRE (en caso de máquina neumáticas)
	8 kg/cm <sup>2</sup> =130 Lbs	60 Lts/min

	TIPO	MOTOR	CAUDAL
	Industrial 2 Etapas (alta y baja)	1,5 HP	150 Lts/min.



### LÍNEA GAMMA

MODELO MÁQUINA: POK GAMMA PUNZONADORA MANUAL

Desagote marco corrediza  
Desagote guía interna marco corrediza  
Caja de Agua  
Desagote guías de mosquitero  
Mecanizado Clip  
Mecanizado Hoja 90°  
Mecanizados hoja y marcos 45°  
Paño fijo, ventanas de abrir, oscilobatientes, etc.  
Pesa: 52 kg.



### LÍNEA MÓNACO TOP + MÓNACO TOP RPT

MODELO MÁQUINA: POK MONACO TOP PUNZONADORA MANUAL

Desagote guía interna de MC (marco corrediza)  
Desagote guía interna de MC  
Desagote guía mosquitero de MC  
Despunte y mecanizado Clip  
Vaciado y mecanizado Hoja 90°  
Escuadra MC  
Mecanizados Desplazables, Ventanas de Abrir, Guillotina, etc.



Punzonadora con cuerpo doble para facilitar la tarea de mecanizado.

## MATRICERÍA PARA SISTEMAS DE CARPINTERÍA

### COMPRESORES INDUSTRIALES

Compresor industrial ideal para ser utilizado en el accionamiento de prensas neumáticas gracias a su alta presión y rápida recuperación.

#### 5.5 HP

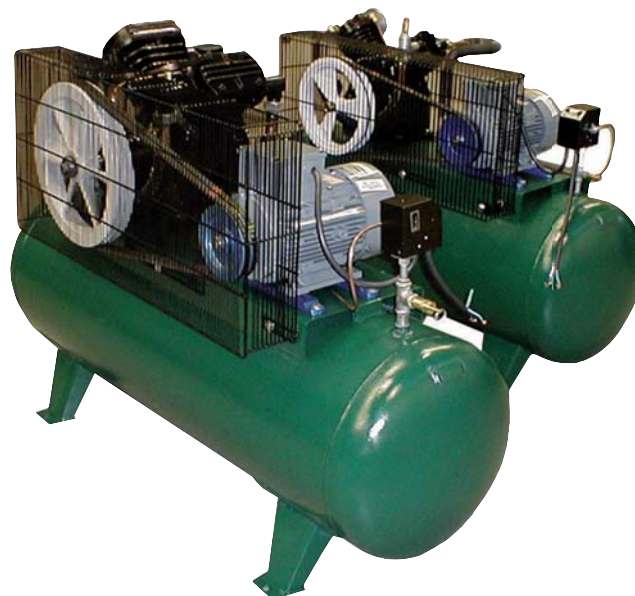
Dos etapas, refrigerado por aceite.  
Etapas de alta y baja;  
Tanque 300 Lts;  
Caudal por minuto de 596 Lts;  
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm<sup>2</sup>;  
Motor trifásico industrial de 5.5HP.

#### 3 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.  
Etapas de alta y baja.  
Tanque 225 Lts.  
Caudal por minuto de 327 Lts.  
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm<sup>2</sup>.  
Motor trifásico industrial de 3HP.

#### 2 HP

Dos etapas, refrigerado por aceite.  
Etapas de alta y baja.  
Tanque 180 Lts.  
Caudal por minuto de 209 Lts.  
Presión 150 Lbs / Pulg = 10 kg / cm<sup>2</sup>.  
Motor trifásico industrial 2HP.



#### ■ INFORMACION

PRESIÓN ADECUADA PARA LAS PRENSAS NEUMATICAS



##### PRESION DE TRABAJO

(en caso de máquina neumáticas)

8 kg/cm<sup>2</sup>=130 Lbs

##### CONSUMO DE AIRE

(en caso de máquina neumáticas)

60 Lts/min



##### TIPO

Industrial  
2 Etapas  
(alta y baja)

##### MOTOR

1,5 HP

##### CAUDAL

150 Lts/min.

#### ■ INFORMACION

TODAS LAS PRENSAS NEUMATICAS VIENEN CON BASE DE APOYO, PISTOLA DE AIRE OARA LIMPIEZA, EQUIPO FRL.  
SE TRABAJA CON PEDAL.

#### ■ INFORMACION

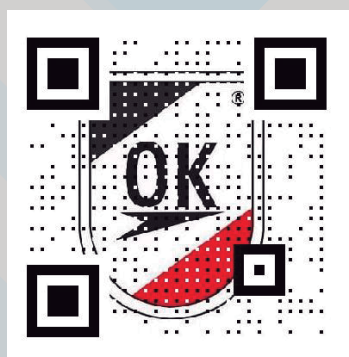
LAS PUNZONADORA MANUALES NO VIENEN CON LA BASE DE APOYO (SON OPCIONALES).





# OK INDUSTRIAL

EQUIPAMIENTO INTEGRAL PARA CARPINTERIAS DE ALUMINIO, PVC Y DVH



[INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR](mailto:INFO@OKINDUSTRIAL.COM.AR) / [WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR](http://WWW.OKINDUSTRIAL.COM.AR)

M-ALCEMAR RV 062018